Mobil™

Performance by ExxonMobil

Mobil™ Industrieschmierstoffe

Produktübersicht

Energy lives here™

Vorwort

Die vorliegende Broschüre (Stand Oktober 2017) gibt Ihnen einen Überblick über die Mobil™ Industrieschmierstoffe. Für jedes Produkt oder jede Produkt-Reihe werden eine kurze Beschreibung sowie wichtige physikalische Eigenschaften angegeben.

Mobil Produkte werden

- sorgfältig formuliert, um den Ansprüchen moderner Anforderungen gerecht zu werden,
- ausführlich getestet, um die Hersteller (OEM)-Anforderungen zu erfüllen,
- gemäß den Standards des ExxonMobil Product Quality Management-Systems und in weltweit gleicher Qualität hergestellt
- Ihnen von der jeweiligen ExxonMobil Gesellschaft Ihres Landes oder einem lokalen Vertriebspartner angeboten.

Für weitere Informationen zu diesen Produkten lesen Sie bitte die entsprechenden Produktdatenblätter, die Sie auf mobil.com.de/industrial erhalten oder wenden Sie sich an Ihre zuständige ExxonMobil Gesellschaft, Ihren lokalen Vertriebspartner oder an das Mobil Technical Helpdesk: TechDeskEurope@exxonmobil.com

Wichtig: *Bitte beachten Sie vor dem Einsatz eines Produktes immer auch das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (MSDS). Das MSDS gibt Hinweise auf Risiken und Maßnahmen in Bezug auf Arbeits-, Umwelt und Gesundheitsschutz.*

MSDS erhalten Sie auf mobil.com.de/industrial, von Ihrer zuständigen ExxonMobil Gesellschaft, Ihrem lokalen Vertriebspartner oder vom Mobil Technical Helpdesk.

Die Broschüre wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. ExxonMobil kann dennoch keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der bereitgestellten Inhalte und Informationen übernehmen.

Inhalt

Turbinen- und Umlauföle 6
Getriebe- und Umlauföle 9
Getriebeöle 13
Gleitbahnöle 18
Hydrauliköle 19
Zylinderöle 23
Kältemaschinenöle 24
Kompressorenöle 27
Druckluftmaschinenöle 29
Gasmotorenöle 30
Wärmeträgeröle 32
Kühlschmierstoffe – Wassermischbar 33
Schneidöle 34
Schleiföle 35
Korrosionsschutzmittel 36
Lebensmittelindustrieöle 37
Lebensmittelindustriefette 39
Papiermaschinenumlauföle 40
Papiermaschinenfette 41
Haftschmierfette 42
Schmierfette 43
Spezialprodukte 47
Motorenöle 48
Luftfahrtöle 51
Luftfahrtfette 52
Walzöle und Walzölkonzentrate 53
Spindelöle 55
Windkraftöle 56
Windkraftfette 58
Automatikgetriebeöle 59
Kraftübertragungsöle 60
Automotive Getriebeöle 61

Alphabetischer Produktindex

Airclean Oil 53
Concentrate 3048 54
Mobil 600 W Super Cylinder Oil 23
Mobil Aero HF 51
Mobil Almo 525 29
Mobil Almo 527 29
Mobilarma 524 36
Mobilarma 778 36
Mobilarma 798 36
Mobilarma MT 36
Mobil ATF 220 59
Mobil ATF 320 59
Mobil ATF SHC 59
Mobil Centaur XHP 221 41
Mobil Centaur XHP 221 46
Mobil Centaur XHP 461 41
Mobil Centaur XHP 461 46
Mobil Centaur XHP 462 41
Mobil Centaur XHP 462 46
Mobil Chassis Grease LBZ 46
Mobil Clean Industrial 47
Mobil Clean Industrial 53
Mobilcut 100 33
Mobilcut 140 33
Mobilcut 210 33
Mobilcut 230 33
Mobilcut 240 33
Mobilcut 250 33
Mobilcut 260 33
Mobilcut 320 33
Mobil Delvac 1 48
Mobil Delvac 1 ATF 59
Mobil Delvac 1 LE 48
Mobil Delvac 1 SHC 48
Mobil Delvac 1630 49
Mobil Delvac 1640 49
Mobil Delvac MX 49
Mobil Delvac MX ESP 49
Mobil Delvac MX ESP 49
Mobil Delvac MX Extra 49
Mobil Delvac Super 1400 E 49
Mobil Delvac Synthetic Gear Oil 61
Mobil Delvac XHP Extra 48
Mobil Delvac XHP Transmission Oil 60
Mobil Delvac XHP Ultra 48
Mobil Delvac XHP Ultra LE 48
Mobil DTE 10 Excel 15 19
Mobil DTE 10 Excel 22 19
Mobil DTE 10 Excel 32 19
Mobil DTE 10 Excel 32 57
Mobil DTE 10 Excel 46 19
Mobil DTE 10 Excel 46 57
Mobil DTE 10 Excel 68 20
Mobil DTE 10 Excel 100 20
Mobil DTE 10 Excel 150 20
Mobil DTE 22 20
Mobil DTE 24 20
Mobil DTE 25 20
Mobil DTE 26 20
Mobil DTE 27 20
Mobil DTE 732 7
Mobil DTE 732 M 7
Mobil DTE 746 7
Mobil DTE 832 6
Mobil DTE 846 6
Mobil DTE 932 GT 6
Mobil DTE Oil Heavy 8
Mobil DTE Oil Heavy Medium 8
Mobil DTE Oil Light 7
Mobil DTE Oil Medium 7
Mobil DTE PM 220 40
Mobil DTE PM Excel 150 40
Mobil DTE PM Excel 220 40
Mobil EAL Arctic 22 25
Mobil EAL Arctic 22 cc 25
Mobil EAL Arctic 32 25
Mobil EAL Arctic 46 25
Mobil EAL Arctic 68 25
Mobil EAL Arctic 100 25
Mobil EAL Arctic 220 25
Mobil Extra Hecla
Super Cylinder Oil Mineral 23
Mobilfluid 125 16
Mobilfluid 316M 17
Mobilfluid 422 16
Mobilfluid 424 16
Mobilfluid 426 17
Mobilfluid LT 17
Mobilgard 1 SHC 50
Mobilgard 312 50
Mobilgard 412 50
Mobilgard ADL 30 50
Mobilgard ADL 40 50
Mobilgard M330 50
Mobilgard M430 50
Mobilgard M440 50
Mobil Gargoyle Arctic 68 NH 24
Mobil Gargoyle Arctic C Heavy 24
Mobil Gargoyle Arctic Oil 155 24
Mobil Gargoyle Arctic Oil 300 24
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224 24
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224 38
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E 24
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E 38
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228 24
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228 38
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230 24
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230 38
Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68 24
Mobil Gas Compressor Oil 28
Mobilgear 600 XP 68 14
Mobilgear 600 XP 100 14
Mobilgear 600 XP 150 14
Mobilgear 600 XP 220 15
Mobilgear 600 XP 320 15
Mobilgear 600 XP 460 15
Mobilgear 600 XP 680 15
Mobilgear OGL 007 42
Mobilgear OGL 007 58
Mobilgear OGL 009 42
Mobilgear OGL 461 42
Mobilgear OGL 461 58
Mobilgear SHC XMP 320 56
Mobilgear XMP 150 14
Mobilgear XMP 220 14
Mobilgear XMP 320 14
Mobilgear XMP 320 56
Mobilgear XMP 460 14
Mobil Glygoyle 11 15
Mobil Glygoyle 11 26
Mobil Glygoyle 22 15
Mobil Glygoyle 22 26
Mobil Glygoyle 220 16
Mobil Glygoyle 220 38
Mobil Glygoyle 30 15
Mobil Glygoyle 30 26
Mobil Glygoyle 320 16
Mobil Glygoyle 320 38
Mobil Glygoyle 460 16
Mobil Glygoyle 460 38
Mobil Glygoyle 680 16
Mobil Glygoyle 680 38
Mobilgrease 28 52
Mobilgrease FM 101 39
Mobilgrease FM 222 39
Mobilgrease MB 2 46
Mobilgrease Special 46
Mobilgrease XHP 221 44
Mobilgrease XHP 222 44
Mobilgrease XHP 322 Mine 44
Mobilgrease XHP 461 44
Mobilgrease XHP 462 45
Mobilgrease XTC 45
Mobilgrind 14 35
Mobilgrind 24 35
Mobilgrind 26 35
Mobilgrind 36 35
Mobilgrind 37 35
Mobil Hydraulic Oil HLPD 32 22
Mobil Hydraulic Oil HLPD 46 22
Mobil Hydraulic Oil HLPD 68 22
Mobil Hydraulic Oil M 46 22
Mobilith SHC 007 43
Mobilith SHC 007 58
Mobilith SHC 100 43
Mobilith SHC 100 58
Mobilith SHC 220 43
Mobilith SHC 460 43
Mobilith SHC 1000 Special 43
Mobilith SHC 1500 43
Mobilith SHC PM 220 41
Mobilith SHC PM 460 41
Mobil Jet Oil 254 51
Mobil Jet Oil II 51
Mobilmet 423 34
Mobilmet 424 34
Mobilmet 426 34
Mobilmet 427 34
Mobilmet 443 34
Mobilmet 446 34
Mobilmet 447 34
Mobilmet 762 34
Mobilmet 763 34
Mobilmet 766 34
Mobil Nuto H 32 22
Mobil Nuto H 46 22
Mobil Nuto H 68 22
Mobil Paper Machine Oil S 220 40
Mobil Pegasus 1 30
Mobil Pegasus 605 30
Mobil Pegasus 605 Ultra 40 31
Mobil Pegasus 610 30
Mobil Pegasus 705 30
Mobil Pegasus 710 30
Mobil Pegasus 805 30
Mobil Pegasus 1005 30
Mobil Pegasus 1105 30
Mobil Pegasus 1107 30
Mobil Polyrex EM 44
Mobil Polyrex EM 103 44
Mobil Pyrolube 830 47
Mobil Pyrotec HFC 46 22
Mobil Pyrotec HFD 46 22
Mobil Rarus 424 27
Mobil Rarus 425 28
Mobil Rarus 426 28
Mobil Rarus 427 28
Mobil Rarus 429 28
Mobil Rarus 827 27
Mobil Rarus 829 27
Mobil Rarus PE KPL 201 27
Mobil Rarus SHC 1024 27
Mobil Rarus SHC 1025 27
Mobil Rarus SHC 1026 27
Mobil SHC 524 19
Mobil SHC 524 57
Mobil SHC 525 19
Mobil SHC 526 19
Mobil SHC 624 9
Mobil SHC 626 9
Mobil SHC 627 9
Mobil SHC 629 9
Mobil SHC 629 57
Mobil SHC 630 10
Mobil SHC 630 57
Mobil SHC 632 10
Mobil SHC 632 57
Mobil SHC 634 10
Mobil SHC 636 10
Mobil SHC 639 10
Mobil SHC 824 6
Mobil SHC 825 6
Mobil SHC Chain 240 47
Mobil SHC Cibus 32 37
Mobil SHC Cibus 32 HT 38
Mobil SHC Cibus 46 37
Mobil SHC Cibus 68 37
Mobil SHC Cibus 100 37
Mobil SHC Cibus 150 37
Mobil SHC Cibus 220 37
Mobil SHC Cibus 320 37
Mobil SHC Cibus 460 37
Mobil SHC Elite 150 9
Mobil SHC Elite 220 9
Mobil SHC Elite 320 9
Mobil SHC Gargoyle 80 POE 24
Mobil SHC Gear 22M 14
Mobil SHC Gear 150 13
Mobil SHC Gear 150 56
Mobil SHC Gear 220 13
Mobil SHC Gear 220 56
Mobil SHC Gear 320 13
Mobil SHC Gear 320 WT 56
Mobil SHC Gear 460 13
Mobil SHC Gear 460 56
Mobil SHC Gear 680 13
Mobil SHC Gear 3200 13
Mobil SHC Gear 6800 14
Mobil SHC Grease 102 EAL 46
Mobil SHC Grease 102 WT 58
Mobil SHC Grease 460 WT 46
Mobil SHC Grease 460 WT 58
Mobil SHC Grease 462 PF 46
Mobil SHC Hydraulic EAL 32 21
Mobil SHC Hydraulic EAL 46 21
Mobil SHC Hydraulic EAL 68 21
Mobil SHC Pegasus 30 30
Mobil SHC Pegasus 40 30
Mobil SHC PM 150 40
Mobil SHC PM 220 40
Mobil SHC PM 320 40
Mobil SHC PM 460 40
Mobil SHC Polyrex 005 43
Mobil SHC Polyrex 005 39
Mobil SHC Polyrex 102 EM 44
Mobil SHC Polyrex 103 EM 44
Mobil SHC Polyrex 222 39
Mobil SHC Polyrex 222 43
Mobil SHC Polyrex 462 39
Mobil SHC Polyrex 462 43
Mobil SHC Rarus 32 27
Mobil SHC Rarus 46 27
Mobil SHC Rarus 68 27
Mobilsol PM 47
Mobiltac 375 NC 42
Mobiltemp 1 45
Mobiltemp SHC 100 44
Mobiltemp SHC 32 44
Mobiltemp SHC 460 Special 44
Mobil Teresstic T 32 8
Mobil Teresstic T 46 8
Mobil Teresstic T 68 8
Mobiltherm 594 32
Mobiltherm 603 32
Mobiltherm 605 32
Mobiltherm 610 32
Mobiltherm 611 32
Mobiltrans AST 60
Mobiltrans HD 10W 60
Mobiltrans HD 30 60
Mobilube 1 SHC 61
Mobilube GX-A 62
Mobilube HD 62
Mobilube HD 85W-140 62
Mobilube HD-A 61
Mobilube LS 61
Mobilube S 61
Mobil Unirex EP 2 45
Mobil Unirex N 2 45
Mobil Unirex N 3 45
Mobil Univis HVI 13 21
Mobil Univis HVI 26 21
Mobil Univis N 32 21
Mobil Univis N 46 22
Mobil Univis N 68 22
Mobilux EP 0 45
Mobilux EP 1 45
Mobilux EP 2 45
Mobilux EP 3 46
Mobilux EP 004 45
Mobil Vactra Oil No. 1 18
Mobil Vactra Oil No. 2 18
Mobil Vactra Oil No. 3 18
Mobil Vactra Oil No. 4 18
Mobil Vacuoline 128 10
Mobil Vacuoline 133 11
Mobil Vacuoline 137 11
Mobil Vacuoline 146 11
Mobil Vacuoline 148 11
Mobil Vacuoline 525 11
Mobil Vacuoline 528 11
Mobil Vacuoline 533 12
Mobil Vacuoline 537 12
Mobil Vacuoline 546 12
Mobil Vacuum Pump Oil 100 28
Mobil Velocite Oil No. 3 55
Mobil Velocite Oil No. 4 55
Mobil Velocite Oil No. 6 55
Mobil Velocite Oil No. 10 55
Mobil Zerice S 32 25
Mobil Zerice S 46 25
Mobil Zerice S 68 25
Mobil Zerice S 100 25
Prosol 35 54
Prosol 44 W 54
Prosol NT70 54
Somentor 44 53
Somentor 53 53
Somentor AH45 53
Somentor AH70 53
Somentor AL70 53
Somentor EH45 53
Somentor EH70 53
Somentor EH80 53
Somentor EL45 53
Somentor EL70 53
Walzöl BM 71 53
Walzöl W 27 53
Wyrol 2 53
Wyrol 4 53
Wyrol 6 53
Wyrol 8 54
Wyrol 10 54
Wyrol 12 54
Wyrol B 460 54
Wyrol BG 220 54
Wyrol BG 320 54
Wyrol H 15 54
Wyrol H 32 54
Wyrol HS 22 54
Wyrol HS 46 54
Wyrol MS 220 54
Wyrol MS 460 54

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC 824	32	31,5	5,9	135	0,83	-54	248	Siemens TLV 9013 04 MHI MS04-MA-CL003	Solar ES9-224 Klasse I GE GEK 32568J	GE GEK 101941A GE GEK 28143B
	Synthetisches Turbinenöl für die Schmierung von stationären Gas- und Dampfturbinen. Sehr gute Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen, im Viskositäts-Temperatur-Verhalten sowie hervorragende Oxidationsstabilität.									
Mobil SHC 825	46	43,9	7,9	145	0,83	-45	248	Siemens TLV 9013 04	Solar ES9-224 Klasse I	
	Synthetisches Turbinenöl für die Schmierung von stationären Gas- und Dampfturbinen. Sehr gute Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen, im Viskositäts-Temperatur-Verhalten sowie hervorragende Oxidationsstabilität.									
Mobil DTE 932 GT	32	31,5	6,1	141	0,84	-18	240		GE GEK 32568J	GE GEK 101941A GE GEK 28143B
	Hochleistungs-Turbinenöl für Gasturbinen, die unter erschwerten Bedingungen betrieben werden. Lange Öllebensdauer mit branchenweit anerkanntem "Keep Clean" Verhalten. Zinkfreies Verschleißschutzsystem für Turbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG = 10). Besonders geeignet für General Electric-Gasturbinen Frame 3, 5, 6, 7 und 9, bei denen Lackbildung im Hydrauliksystem kritisch sein kann und minimiert werden soll.									
Mobil DTE 832	32	29,6	5,4	110	0,86	-30	224	Siemens TLV 9013 04 Siemens TLV 9013 05 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101 MAT 812106 MAT 812108 GE GEK 28143A GE GEK 32568E GE GEK 32568J GE GEK 101941A GE GEK 107395A GE GEK 46506D Siemens Westinghouse PD-55125Z3 Solar ES 9-224, Klasse II JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (2006) DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51515-2: 2010-02	GE GEK 28143B, GE GEK 32568C
	Zinkfreies Turbinenöl höchster Qualität für Dampf- und Gasturbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG = 9). Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.									
Mobil DTE 846	46	42,4	6,2	106	0,87	-30	244	Siemens TLV 9013 04 Siemens TLV 9013 05 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102 MAT 812107 MAT 812109 GE GEK 28143A Solar ES 9-224, Klasse II JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (2006) DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51515-2: 2010-02	GE GEK 28143B
	Zinkfreies Turbinenöl höchster Qualität für Dampf- und Gasturbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG = 9). Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil DTE 732	32	30	5,5	117	0,85	-30	228	Siemens TLV 9013 04 Siemens TLV 9013 05 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101 Siemens Westinghouse PD-55125Z3 GE GEK 27070 GE GEK 32568J GE GEK 46506D JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51515-2: 2010-02 ASTM 4304 Rev A Type I ASTM 4304 Rev A Type III China National Std GB 11120-2011: L-TGA, L-TSA (Class A und Class B)	GE GEK 28143A
	Leistungsstarkes zinkfreies Premium-Turbinenöl, speziell für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen entwickelt. Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.									
Mobil DTE 746	46	44	6,8	113	0,86	-30	230	Siemens TLV 9013 04 Siemens TLV 9013 05 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51515-2: 2010-02 ASTM 4304 Rev A Type I ASTM 4304 Rev A Type III China National Std GB 11120-2011: L-TGA, L-TSA (Class A und Class B)	GE GEK 28143A
	Leistungsstarkes zinkfreies Premium-Turbinenöl, speziell für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen entwickelt. Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.									
Mobil DTE 732 M	32	31,3	5,8	131		-15	233	MS04-MA-CL001 MS04-MA-CL002 MS04-MA-CL005	JIS K-2213 Typ 2	
	Hochleistungs-Turbinenöl für Mitsubishi Heavy Industry (MHI), getriebelose Einwellen-Hochleistungs-Gas- und Dampfturbinen und Mehrwellen-Gasturbinen. Erfüllt sowohl MHI's Anforderungen für Anwendungen mit langer Lebensdauer bei hohen Tempraturen, MS04-MA-CL005, als auch MS04-MA-CL001 und MS04-MA-CL002.									
Mobil DTE Oil Light	32	31	5,5	102	0,85	-18	218		DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51517-2: 2009-06 DIN 51524-1: 2006-09 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (1983)	GE GEK 27070 GE GEK 46506D GE GEK 28143A
	Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Wälzlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidevermögen.									
Mobil DTE Oil Medium	46	44,5	6,9	98	0,86	-15	221		DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51517-2: 2009-06 DIN 51524-1: 2006-09 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (1983)	GE GEK 28143A
	Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Wälzlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidevermögen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil DTE Oil Heavy Medium	68	65,1	8,7	95	0,87	-15	223	ABB Turbo HZTL 90617 ABB Turbo HZTL 90572	DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51517-2: 2009-06 DIN 51524-1: 2006-09 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (1983)	
	Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Wälzlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidevermögen.									
Mobil DTE Oil Heavy	100	95,1	10,9	92	0,88	-15	237		DIN 51515-1: 2010-02 DIN 51517-2: 2009-06 DIN 51524-1: 2006-09	
	Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Wälzlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidevermögen.									
Mobil Teresstic T 32	32	32	5,4	100	0,86	-30	222	Siemens TLV 9013 04 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812101 China National Standard GB 11120-89 L-TSA GE GEK 46506D DIN 51515-1: 2010-02 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (2006)	GE GEK 28143A GE GEK 27070
	Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.									
Mobil Teresstic T 46	46	46	6,8	100	0,87	-30	218	Siemens TLV 9013 04, Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery: MAT 812102 China National Standard GB 11120-89 L-TSA DIN 51515-1: 2010-02 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (2006)	GE GEK 28143A
	Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.									
Mobil Teresstic T 68	68	68	8,5	95	0,87	-30	220		China National Standard GB 11120-89 L-TSA DIN 51515-1: 2010-02 JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven (2006)	
	Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Elite 150 *	150	150	18,7	140	0,87	-36	266	Fives Cincinnati P-77, SIEMENS AG Flender Getriebe T 7300, Table A-c, Flender Code No. A36	AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517-3: 2014-02, ISO-L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	Synthetischer Schmierstoff für den Einsatz in einer Vielzahl von Getriebe- sowie Lageranwendungen. Herausragende Oxidationsstabilität und hohe Belastbarkeit schützt Maschinen und verlängert die Öllebensdauer. Optimaler Rost- und Korrosionsschutz, gutes Wasserabscheidevermögen, Schaumkontrolle und Luftabscheidevermögen. (FZG-Schadenskraftstufe = 12).									
Mobil SHC Elite 220 *	220	220	26,6	146	0,87	-33	272	Fives Cincinnati P-74, SIEMENS AG Flender Getriebe T 7300, Table A-c, Flender Code No. A35	AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517-3: 2014-02, ISO-L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	Synthetischer Schmierstoff für den Einsatz in einer Vielzahl von Getriebe- sowie Lageranwendungen. Herausragende Oxidationsstabilität und hohe Belastbarkeit schützt Maschinen und verlängert die Öllebensdauer. Optimaler Rost- und Korrosionsschutz, gutes Wasserabscheidevermögen, Schaumkontrolle und Luftabscheidevermögen. (FZG-Schadenskraftstufe = 13).									
Mobil SHC Elite 320 *	320	320	33,7	150	0,87	-33	278	Fives Cincinnati P-59, SIEMENS AG Flender Getriebe T 7300, Table A-c, Flender Code No. A34	AGMA 9005-E02-EP, DIN 51517-3: 2014-02, ISO-L-CKD (ISO 12925-1:1996)	
	Synthetischer Schmierstoff für den Einsatz in einer Vielzahl von Getriebe- sowie Lageranwendungen. Herausragende Oxidationsstabilität und hohe Belastbarkeit schützt Maschinen und verlängert die Öllebensdauer. Optimaler Rost- und Korrosionsschutz, gutes Wasserabscheidevermögen, Schaumkontrolle und Luftabscheidevermögen. (FZG-Schadenskraftstufe = 13).									
Mobil SHC 624 **	32	32	6,3	148	0,85	-57	236	SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 32, SEW SG CLP HC 32	AGMA 9005 EO2, ISO 12925-1 CKB	
	Synthetischer Schmierstoff für Hydrauliken, Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Hydrauliken, geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 626 **	68	68	11,6	165	0,86	-51	225	SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 68, SEW SG CLP HC 68 Fives Cincinnati P-63 Fives Cincinnati P-80	AGMA 9005 EO2, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Hydrauliken, Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Hydrauliken, geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 627 **	100	100	15,3	162	0,86	-45	235	Fives Cincinnati P-76	AGMA 9005 E02, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Hydrauliken, Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Hydrauliken, geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 629 **	150	150	21,1	166	0,86	-39	220	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A36. SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 150, SEW SG CLP HC 150 Fives Cincinnati P-77	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Hydrauliken, Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Hydrauliken, geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistungsfähigkeit von Mobil SHC Elite im Vergleich zu konventionellen (mineralischen) Referenzölen der gleichen Viskositätsklasse im Getriebe. Die eingesetzte Technologie ermöglicht eine Verbesserung des Wirkungsgrades um bis zu 3,6 % im Vergleich zu konventionellen Ölen, bei Einsatz in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

** Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise Freigaben	Hinweise Erfüllt	Hinweise Qualitätsniveau
Mobil SHC 630 *	220	220	28,5	169	0,87	-36	220	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A35 SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 220, SEW SG CLP HC 220	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 632 *	320	320	38,5	172	0,87	-33	225	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A34 SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 320	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 634 *	460	460	50,7	174	0,87	-30	228	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A33 SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 460 SEW SG CLP HC 460	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 636 *	680	680	69	181	0,87	-30	225	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A32 SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 680 Fives Cincinnati P-34	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1:1996 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil SHC 639 *	1000	1000	98,8	184	0,87	-27	222	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A31 SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 1000 Fives Cincinnati P-78	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1:1996 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Wälzlagern mit hoher Belastung.									
Mobil Vacuoline 128	150	150	14,8	96	0,89	-9	280		SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517-2: 2009-06	
	Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.									

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise Freigaben	Hinweise Erfüllt	Hinweise Qualitätsniveau
Mobil Vacuoline 133	220	220	18,8	95	0,89	-6	288		SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517-2: 2009-06	
	Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.									
Mobil Vacuoline 137	320	320	23,9	95	0,9	-9	286		SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517-2: 2009-06	
	Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.									
Mobil Vacuoline 146	460	460	30,1	95	0,9	-6	296		SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517-2: 2009-06	
	Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.									
Mobil Vacuoline 148	680	680	36,7	91	0,91	-6	318		SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAG-Lubricant Specification Advanced Lubricant, SN 180 Part 3: 2009-07	
	Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.									
Mobil Vacuoline 525		89	10,7	99	0,88	-24	264		Morgan Construction Company Schmierstoff-spezifikation für No-Twist® Stabwalzstraßen, Danieli Type 21-0.002117. R BGV No Twist Stand Block-TMB/TFS Rev 14	
	Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Demulgierververmögen. Geeignet für Getriebe und Lager.									
Mobil Vacuoline 528	150	146	14,4	96	0,89	-21	272			
	Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Ausgezeichnetes Demulgierververmögen. Geeignet für Getriebe und Lager.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Vacuoline 533	220	215	18,8	96	0,89	-15	284			
	Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Ausgezeichnetes Demulgierververmögen. Geeignet für Getriebe und Lager.									
Mobil Vacuoline 537	320	309	24,4	96	0,89	-12	288			
	Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Ausgezeichnetes Demulgierververmögen. Geeignet für Getriebe und Lager.									
Mobil Vacuoline 546	460	453	29,4	95	0,9	-12	286			
	Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Ausgezeichnetes Demulgierververmögen. Geeignet für Getriebe und Lager.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 150 *	150	150	22,2	176	0,86	-45	233	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A36, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 150	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD, ISO 12925-1 Typ CKT	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 220 *	220	220	30,4	180	0,86	-39	233	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A35, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 220	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD, ISO 12925-1 Typ CKT	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 320 *	320	320	40,6	181	0,86	-33	233	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A34, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 320	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 460 *	460	460	54,1	184	0,86	-27	234	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A33, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 460	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 680 *	680	680	75,5	192	0,86	-27	234	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A32, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 680	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 3200 *		3200	183	165	0,89	-9	230			
	Besonders leistungsfähiges synthetisches Öl mit hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen offener sowie geschlossener, sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.									

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 6800 *		8200	365	180	0,9	-6	230			
	Besonders leistungsfähiges synthetisches Öl mit hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen offener sowie geschlossener, sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.									
Mobil SHC Gear 22M		22000	700	180	0,89	6	240			
	Besonders leistungsfähiges synthetisches Öl mit ultrahoher Viskosität für sehr langsam laufende Lager und offene Verzahnungen bei hohen Belastungen.									
Mobilgear XMP 150	150	150	14,6	96	0,9	-27	258		ISO L-CKC, (ISO 12925-1, 1996)	
	Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.									
Mobilgear XMP 220	220	220	18,8	96	0,9	-24	272	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-EO2 EP, ISO L-CKC, (ISO 12925-1, 1996)	
	Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.									
Mobilgear XMP 320	320	320	24,1	96	0,9	-18	268	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-EO2 EP, ISO L-CKC, (ISO 12925-1, 1996)	
	Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.									
Mobilgear XMP 460	460	460	30,6	96	0,91	-12	270	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-EO2 EP, ISO L-CKC, (ISO 12925-1, 1996)	
	Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 68	68	68	8,8	97	0,88	-27	230		AGMA 9005-E02 2 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 68	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 100	100	100	11,2	97	0,88	-24	230	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A17, Müller- Weingarten DT 55 005 CLP 100	AGMA 9005-E02 3 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 100	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 150	150	150	14,7	97	0,89	-24	230	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A16, Müller- Weingarten DT 55 005 CLP 150	AGMA 9005-E02 4 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 150	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobilgear 600 XP 220	220	220	19	97	0,89	-18	240	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A15, Müller- Weingarten DT 55 005 CLP 220	AGMA 9005-E02 5 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 220	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 320	320	320	24,1	96	0,9	-15	240	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A14, Müller- Weingarten DT 55 005 CLP 320	AGMA 9005-E02 6 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 320	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 460	460	460	30,6	95	0,9	-15	240	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A13, Müller- Weingarten DT 55 005 CLP 460	AGMA 9005-E02 7 EP, DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKD 460	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobilgear 600 XP 680	680	680	39,2		0,91	-9	285	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-a, Flender Code No. A12	DIN 51517-3: 2009-06, ISO 12925-1 Typ CKC 680	
	Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.									
Mobil Glygoyle 11		85	11,5		1,01 (bei 20°C)	-45	226			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen und Belastungen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.									
Mobil Glygoyle 22		177	25,1		1,01 (bei 20°C)	-41	229			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen und Belastungen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.									
Mobil Glygoyle 30		224	30,9		1,01 (bei 20°C)	-41	221			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen und Belastungen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 220	220	220	38,1	225	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136642, Fives Cincinnati P-39	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 320	320	320	55,2	240	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136643	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 460	460	460	77,2	250	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136467, Fives Cincinnati P-39	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 680	680	680	112,4	265	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136468	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobilfluid 125	32	30	5,3	104	0,88	-30	225			UTTO Voith Turbo Transmissions 3.285-149
	Lastschaltgetriebeöl, das für den Einsatz in hydrodynamischen Getrieben und hydraulischen Anlagen vorgesehen ist.									
Mobilfluid 422	SAE 10W-30	85	10,8	110	0,89	-30	226			API GL-4, Case New Holland ESN-M2C 86 B, Massey Ferguson M-1135
	Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.									
Mobilfluid 424		55	9,3	145	0,88	-42	198	ZF TE-ML 03E/05F/17E, Volvo WB 101	Kubota UDT	API GL-4, Allison C-4 (nur landwirtschaftliche Anwendungen), Caterpillar TO-2, CNH MAT 3525, 3505, Denison UTTO/THF, Ford New Holland ESN-M2C-134-D, Ford New Holland FNHA-2C-201.00, JI Case MS 1204-07/09, Massey Ferguson M-1135, M-1141, Powerfluid 821 XL, John Deere J20C
	Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobilfluid 426		59	9,7	149	0,89	-39	228	ZF-TE-ML 03E/05F/06K/17E/21F, Volvo WB 101	Kubota UDT	API GL-4, AGCO Powerfluid 821 XL, Allison C-4 (Agriculture Applications Only), Caterpillar TO-2, CNH MAT 3505, 3525, Denison UTTO/THF, Ford New Holland FNHA-2-C-201.00, Ford ESN-M2C134-D, J. I. Case MS 1204-07/09, John Deere J20C, Vickers 35VQ25, Massey Ferguson MF M-1145, MF M-1143, M-1141, M-1135
	Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.									
Mobilfluid 316M		53,1	10,0	179	0,877	-42	218			
	Hochleistungs-Hydrauliköl für eine Vielzahl von leistungsstarken hydraulischen und hydrostatischen Anlagen im Straßenverkehr und im Baugewerbe. Die blaue Einfärbung dient der Vermeidung unbeabsichtigter Vermischung mit anderen Ölsorten.									
Mobilfluid LT	SAE 75W-80	34	7,2	180	0,875	-45	198			Caterpillar TO-2, Denison HF-0, HF-1, HF-2 (nur Pumpen), John Deere J20D, Vickers 35VQ25A
	Vielseitig einsetzbares Hochleistungsöl für Traktoren. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an Öle in Getrieben und Kraftübertragungen sowie Hydrauliksystemen von Traktoren. Bietet ausgezeichnete Leistung in modernen Kraftübertragungen, Antriebsachsen, Zapfwellen und Hydrauliksystemen, insbesondere bei niedrigen Umgebungstemperaturen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Vactra Oil No. 1	32	32			0,883	-30	216	Cincinnati Machine P-53	DIN 51502 CGLP	
	Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.									
Mobil Vactra Oil No. 2	68	68			0,883	-18	228	Cincinnati Machine P-47	DIN 51502 CGLP	
	Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.									
Mobil Vactra Oil No. 3	150	156			0,887	-6	248		DIN 51502 CGLP	
	Bettbahnöl für geneigte und vertikale Gleitbahnen und hohe Flächenpressungen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.									
Mobil Vactra Oil No. 4	220	221			0,892	-3	240	Cincinnati Machine P-50	DIN 51502 CGLP	
	Bettbahnöl für geneigte und vertikale Gleitbahnen und hohe Flächenpressungen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC 524 *	32	32	6,4	144	0,85	-56	234	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
	Zinkhaltiges synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 9). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil SHC 525 *	46	46	8,5	154	0,85	-54	238	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
	Zinkhaltiges synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 10). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil SHC 526 *	68	68	11,5	158	0,85	-53	240	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
	Zinkhaltiges synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 11). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil DTE 10 Excel 15 *	15	15,8	4,1	168	0,84	-54	182	HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten.									
Mobil DTE 10 Excel 22 *	22	22,4	5,07	164	0,84	-54	224	HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten.									
Mobil DTE 10 Excel 32 *	32	32,7	6,6	164	0,85	-54	250	Denison HF-0, Eaton Vickers 694 (schließt frühere I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S ein) HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK VG32W (JCMAS P 041:2004)	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 46 *	46	45,6	8,5	164	0,85	-45	232	Denison HF-0, Eaton Vickers 694 (schließt frühere I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S ein), Frank Mohn, Framo hydraulische Ladepumpen, Fives Cincinnati P-70, Ortlinghaus-Werke GmbH on 9.2.10 HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK VG46W (JCMAS P 041:2004), Arburg, Krauss-Maffei Kunststofftechnik	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									

* Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil DTE 10 Excel 68 *	68	68,4	11,2	156	0,86	-39	240	Denison HF-0, Eaton Vickers 694 (schließt frühere I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S ein), Fives Cincinnati P-69, Ortlinghaus-Werke GmbH on 9.2.10, STROMAG AG TM-000 327, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV, Voith VN108 4.3.3	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 100 *	100	99,8	13	127	0,88	-33	258	Ortlinghaus-Werke GmbH on 9.2.10, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, Voith VN108 4.3.3	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 150 *	150	156	17,2	120	0,88	-30	256	Ortlinghaus-Werke GmbH on 9.2.10, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2: 2006-09, Voith VN108 4.3.3	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 22	22	21	4,5	98	0,86	-30	200		DIN 51524-2 2006-09	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.									
Mobil DTE 24	32	31,5	5,3	98	0,87	-27	220	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Fives Cincinnati, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2 2006-09	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 25	46	44,2	6,7	98	0,88	-27	232	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Husky HS 207, Fives Cincinnati, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2 2006-09	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 26	68	71,2	8,5	98	0,88	-21	236	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Fives Cincinnati, HOCNF Norway/NEMS	DIN 51524-2 2006-09	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 27	100	95,3	10,9	98	0,89	-21	248	HOCNF Norway/NEMS		
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									

* Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Hydraulic EAL 32	32	31,1	6,2	152	0,936	-33	282	Parker Denison HF-1 Parker Denison HF-2 Parker Denison HF-6 HOCNF NORWAY-NEMS, BLACK	DIN EN ISO 15380 HEES, USDA BioPreferred®, WGK-1, JCMAS HKB, EU-Umweltzeichen, Blauer Engel (RAL-UZ 178), Schwedische Norm 155434 AAV ökologisch vertretbar	
	Biologisch abbaubares synthetisches Hochleistungs-Hydrauliköl für moderne Hydrauliksysteme, scherstabil und für einen weiten Temperaturbereich geeignet. Es hat einen hohem Verschleißschutz für Hydrauliksysteme, die unter hoher Last und hohem Druck betrieben werden. (FZG Schadenskraftstufe = 10)									
Mobil SHC Hydraulic EAL 46	46	43,3	7,7	149	0,93	-33	298	Parker Denison HF-1 Parker Denison HF-2 Parker Denison HF-6 Eaton Brochure 3-401-2010 HOCNF NORWAY-NEMS, BLACK	DIN EN ISO 15380 HEES, USDA BioPreferred®, WGK-1, JCMAS HKB, EU-Umweltzeichen, Blauer Engel (RAL-UZ 178), Schwedische Norm 155434 AAV ökologisch vertretbar	
	Biologisch abbaubares synthetisches Hochleistungs-Hydrauliköl für moderne Hydrauliksysteme, scherstabil und für einen weiten Temperaturbereich geeignet. Es hat einen hohem Verschleißschutz für Hydrauliksysteme, die unter hoher Last und hohem Druck betrieben werden. (FZG Schadenskraftstufe = 11)									
Mobil SHC Hydraulic EAL 68	68	71	11	144	0,923	-27	292	Parker Denison HF-1 Parker Denison HF-2 Parker Denison HF-6 Eaton Brochure 3-401-2010 HOCNF NORWAY-NEMS, BLACK	DIN EN ISO 15380 HEES, USDA BioPreferred®, WGK-1, JCMAS HKB, EU-Umweltzeichen, Blauer Engel (RAL-UZ 178), Schwedische Norm 155434 AAV ökologisch vertretbar	
	Biologisch abbaubares synthetisches Hochleistungs-Hydrauliköl für moderne Hydrauliksysteme, scherstabil und für einen weiten Temperaturbereich geeignet. Es hat einen hohem Verschleißschutz für Hydrauliksysteme, die unter hoher Last und hohem Druck betrieben werden. (FZG Schadenskraftstufe = 11)									
Mobil Univis HVI 13		13,5	5,3	404		-60	101		ISO 6743-4 HV	
	Zinkhaltiges, hochwertiges, verschleißminderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.									
Mobil Univis HVI 26		25,8	9,3	376		-60	103		ISO 6743-4 HV	
	Zinkhaltiges, hochwertiges, verschleißminderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.									
Mobil Univis N 32	32	32	6,4	151	0,88	-48	208	Denison HF-0	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
	Zinkhaltiges Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Univis N 46	46	46	8,2	152	0,88	-48	216	Denison HF-0	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
	Zinkhaltiges Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Univis N 68	68	68	11	151	0,88	-42	222	Denison HF-0	DIN 51524-3 2006-9, ISO L-HV (ISO 11158, 1997)	Eaton I-286-S, Eaton M-2950-S
	Zinkhaltiges Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Nuto H 32	32	32	5,4	104	0,87	-24	212	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
	Zinkhaltiges Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Nuto H 46	46	46	6,7	104	0,88	-24	226	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
	Zinkhaltiges Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Nuto H 68	68	68	8,5	107	0,88	-18	234	Denison HF-0	DIN 51524-2 2006-09, ISO L-HM (ISO 11158, 1997)	
	Zinkhaltiges Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 32	32	32	5,4	102	0,87	-27	205		DIN 51524-2: 2006-09	
	Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen bei denen mit Wassereinbruch oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten KSS oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz (FZG > 12)									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 46	46	46	6,7	97	0,88	-27	210		DIN 51524-2: 2006-09	
	Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen bei denen mit Wassereinbruch oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten KSS oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz (FZG > 12)									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 68	68	68	8,6	99	0,88	-24	225		DIN 51524-2: 2006-09	
	Zinkfreies Hydrauliköl mit besonders gutem Dispergier- und Detergiervermögen für Anwendungen bei denen mit Wassereinbruch oder starker Verschmutzung zu rechnen ist, also Werkzeugmaschinen mit wassergemischten KSS oder Baufahrzeuge. Hoher Verschleißschutz (FZG > 12)									
Mobil Hydraulic Oil M 46	46	46	6,8		0,875	-27	210	Müller- Weingarten	DIN 51524, HLP (1985)	
	Zink-, Asche- und Silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Speziell für Müller-Weingarten Hydraulikpressen und andere moderne Hydraulikanlagen mit DIN 51524 HLP-Anforderung.									
Mobil Pyrotec HFD 46	46	44	5		1,14 (bei 20°C)	-20	270		FM Global Standard 6930	
	Zinkfreie, schwer entflammbare HFD-Hydraulikflüssigkeit. Speziell ausgelegt für den Einsatz in Turbinensteuerungs- und Umlaufsystemen, in denen HFD-Flüssigkeiten gefordert werden.									
Mobil Pyrotec HFC 46	46	46		195	1,087	-50			Factory Mutual-Standard 6930, ISO L-HFC (ISO/DIS 12922)	
	Zinkfreie, schwer entflammbare HFC-Flüssigkeit auf Wasser-Glykol-Basis. Speziell konzipiert für den Einsatz unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen in Hydrauliksystemen mit Flügelzellen-, Zahnrad- und Kolbenpumpen, z. B. in der Stahl-, Aluminium- und Druckguss-Industrie.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil 600 W Super Cylinder Oil	460	460	30,5	95	0,91	-6	282			
	Hochviskoses Öl für geschlossene, hochbelastete Schneckengetriebe sowie für Dampfzylinder, Lager und Kupplungen bei mittleren bis hohen Drehzahlen und Temperaturen. Mobil 600 W Super Cylinder Oil wird empfohlen für Anwendungen mit gesättigtem Dampf und Heißdampf bis zu einer Temperatur von 260 °C.									
Mobil Extra Hecla Super Cylinder Oil Mineral	1000	1000	42	80	0,92	3	288			
	Hochviskoses Öl für geschlossene, hochbelastete Schneckengetriebe sowie für Dampfzylinder, Lager und Kupplungen bei mittleren bis hohen Drehzahlen und Temperaturen. Mobil Extra Hecla Super Cylinder Oil Mineral kann bei Heißdampf über 260 °C eingesetzt werden. Wegen seines guten Demulgiervermögen wird es empfohlen, wenn leichte Trennung vom Kondensat wesentlich ist. Auch geeignet für Anlassbäder bis 290°C.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Gargoyle 80 POE		78	11,4	142	1,02	-45	285			
	Hochleistungskältemaschinenöl, POE Technologie. Konzipiert für die Schmierung von Kompressoren, die Kohlendioxid (CO_2, R-744) als Kältemittel verwenden. Industrielle Anwendungen, wie Gefrier- und Kühlhäuser in der Lebensmittelindustrie sowie kältetechnische Anwendungen in der Schifffahrt.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29	5,6	132	0,82	-54	230	NSF-H1-Zulassungsnummer 123 194	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid sowie für R-22 und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E	68	69	10,1	136	0,83	-50	266	NSF-H1-Zulassungsnummer 133 449	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid sowie für R-22 und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255	NSF-H1-Zulassungsnummer 138 669	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid sowie für R-22 und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 123 197	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak und Kohlendioxid sowie für R-22 und anderen handelsüblichen Kältemitteln außer mit Schwefeldioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68	68	64	8,5	111	0,85	-54	211			
	Synthetisches Kältekompressorenöl aus Grundölen auf PAO- und Alkylbenzol-Basis. Empfohlen für Schrauben- und Kolbenkompressoren, die mit Ammoniak als Kältemittel betrieben werden. Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68 ist mit Mineralölen kompatibel.									
Mobil Gargoyle Arctic 68 NH	68	68,8	9,32	113	0,86	-36	248			
	Hochleistungskältemaschinenöl, speziell für die Schmierung von Kolben- und Schraubenkompressoren die mit Ammoniak (NH_3, R-717) als Kältemittel betrieben werden. Kältetechnische Anwendung in Lebensmittel Kühlhäusern und in der Schifffahrt.									
Mobil Gargoyle Arctic Oil 155	32	32			0,91	-42	190			
	Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren in der Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser) und in der Schifffahrt. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Nicht für FKW-Kältemittel.									
Mobil Gargoyle Arctic C Heavy	46	46			0,91	-39	195			
	Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren in der Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser) und in der Schifffahrt. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Nicht für FKW-Kältemittel.									
Mobil Gargoyle Arctic Oil 300	68	68			0,91	-36	200			
	Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren in der Industrie (z. B. Lebensmittel-Kühlhäuser) und in der Schifffahrt. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Nicht für FKW-Kältemittel.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil EAL Arctic 22	22	23,2	4,6	130	1,00	-57	236			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 22 cc	22	24	4,8	129	0,99	-54	236			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 32	32	34,2	5,8	115	0,98	-48	236			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 46	46	49,2	7,3	115	0,97	-42	230			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 68	68	68	8,7	95	0,96	-36	230			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 100	100	100	11,6		0,96	-30				
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil EAL Arctic 220	220	226	18,5	90	0,96	-21	290			
	Umweltschonende, synthetische Hochleistungsschmierstoffe speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln. Bewährt in Wärmepumpen, Klimaanlagen in der Haustechnik und in Kraftfahrzeugen. Auf der Basis synthetischer Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.									
Mobil Zerice S 32	32	32	4,2			-33	154			
	Synthetisches Premium-Kältekompressorenöl auf Basis von Alkylbenzolen. Aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R22, hervorragend mischbar. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis –60°C eingesetzt werden. Nicht für R134A und CO_2 geeignet.									
Mobil Zerice S 46	46	46	5,4			-30	154			
	Synthetisches Premium-Kältekompressorenöl auf Basis von Alkylbenzolen. Aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R22, hervorragend mischbar. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis –60°C eingesetzt werden. Nicht für R134A und CO_2 geeignet.									
Mobil Zerice S 68	68	68	6,5			-27	174			
	Synthetisches Premium-Kältekompressorenöl auf Basis von Alkylbenzolen. Aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R22, hervorragend mischbar. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis –60°C eingesetzt werden. Nicht für R134A und CO_2 geeignet.									
Mobil Zerice S 100	100	100	8			-27	186			
	Synthetisches Premium-Kältekompressorenöl auf Basis von Alkylbenzolen. Aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R22, hervorragend mischbar. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis –60°C eingesetzt werden. Nicht für R134A und CO_2 geeignet.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 11		85	11,5		1,01 (bei 20 °C)	-45	226			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.									
Mobil Glygoyle 22		177	25,1		1,01 (bei 20 °C)	-41	229			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.									
Mobil Glygoyle 30		224	30,9		1,01 (bei 20 °C)	-41	221			
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Rarus PE KPL 201		117			0,87	-12	230	NSF-H1-Zulassungsnummer 146247	FDA 21 CFR 178.3570, European Directive 2002/72/EC, USP-NF<661> (vol.1, 2008), FDA Processing Aid in production of Polymers compliant with 177.1520	
	Mobil Rarus PE KPL 201 ist speziell für die Schmierung von Höchstdruck-Ethylen- und Co-Monomer-Kompressoren bis 3.400 bar konzipiert. Hochreiner, gesättigter Kohlenwasserstoff, der Reibungsverminderer und Radikalfänger enthält.									
Mobil SHC Rarus 32	32	30,6	5,6	123	0,88	-42	204			
	Die Produkte der Mobil SHC™ Rarus Reihe sind Hochleistungsschmierstoffe für Luftkompressoren, die speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren entwickelt wurden. Sie eignen sich besonders für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder Anwendungen, bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind. Die Formulierung der Mobil SHC Rarus Reihe hat im Vergleich zu bisher eingesetzten synthetischen Grundöltechnologien das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht geeignet für Luftverdichter in Atemluftanwendungen.									
Mobil SHC Rarus 46	46	44,1	7,1	122	0,87	-42	197			
	Die Produkte der Mobil SHC™ Rarus Reihe sind Hochleistungsschmierstoffe für Luftkompressoren, die speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren entwickelt wurden. Sie eignen sich besonders für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder Anwendungen, bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind. Die Formulierung der Mobil SHC Rarus Reihe hat im Vergleich zu bisher eingesetzten synthetischen Grundöltechnologien das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht geeignet für Luftverdichter in Atemluftanwendungen.									
Mobil SHC Rarus 68	68	65,3	9,7	129	0,87	-39	192			
	Die Produkte der Mobil SHC™ Rarus Reihe sind Hochleistungsschmierstoffe für Luftkompressoren, die speziell für die Schmierung von Schrauben- und Flügelzellenkompressoren entwickelt wurden. Sie eignen sich besonders für Anwendungen mit hohen Temperaturen oder Anwendungen, bei denen lange Ölwechselintervalle gefordert sind. Die Formulierung der Mobil SHC Rarus Reihe hat im Vergleich zu bisher eingesetzten synthetischen Grundöltechnologien das Potenzial, die Ölwechselintervalle um ein Dreifaches zu verlängern. Nicht geeignet für Luftverdichter in Atemluftanwendungen.									
Mobil Rarus SHC 1024	32	31,5	5,7	127	0,85	-48	245			
	Synthetisches Hochleistungs-Luftkompressorenöl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftkompressoren und Abgasturboladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.									
Mobil Rarus SHC 1025	46	44	7,2	131	0,85	-45	246			
	Synthetisches Hochleistungs-Luftkompressorenöl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftkompressoren und Abgasturboladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.									
Mobil Rarus SHC 1026	68	66,6	10,1	136	0,86	-45	246			
	Synthetisches Hochleistungs-Luftkompressorenöl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftkompressoren und Abgasturboladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.									
Mobil Rarus 827	100	107,5	10,1	66		-36	270			
	Synthetisches Hochleistungs-Luftkompressorenöl für alle Arten von Luftkompressoren, aber besonders für hochbelastete Kolbenkompressoren. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Rarus 829	150	158	13,2	70		-40	270			
	Synthetisches Hochleistungs-Luftkompressorenöl für alle Arten von Luftkompressoren, aber besonders für hochbelastete Kolbenkompressoren. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Rarus 424	32	32	5,4	105	0,87		236		DIN 51506 VD-L	
	Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Vorzugsweise geeignet für Rotationskompressoren. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Rarus 425	46	46	6,9	105	0,87		238		DIN 51506 VD-L	
	Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Vorzugsweise geeignet für Rotationskompressoren. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Rarus 426	68	68	8,9	105	0,88		251		DIN 51506 VD-L	
	Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Vorzugsweise geeignet für Rotationskompressoren. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Rarus 427	100	100	11,6	100	0,88		264		DIN 51506 VD-L	
	Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Vorzugsweise geeignet für Kolbenkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Rarus 429	150	150	14,7	100	0,87		269		DIN 51506 VD-L	
	Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für ein- und mehrstufige Luftkompressoren. Vorzugsweise geeignet für Kolbenkompressoren. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Nicht empfohlen für Atemluftkompressoren.									
Mobil Gas Compressor Oil		175	32,3	230	1,06	-36	294			
	Synthetisches Kompressorenöl auf Poly-Alkyl-Glykol-Basis. Insbesondere für Gaskompressoren mit gasgefluteten Kurbelgehäusen und Lagern. Geeignet für eine Vielzahl von Kohlenwasserstoffen und chemischen Gasen (z. B. Flüssiggase, Erdgas, Ethylen, Propylen, Ammoniak, Vinylchlorid, Butadien).									
Mobil Vacuum Pump Oil 100		100			0,874	-9	270			
	Hochleistungsschmieröl auf Weißölbasis mit niedrigem Verdampfungsverlust, speziell für den Einsatz in Vakuumpumpen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Almo 525	46	46	7,3	105	0,88	-30	188			
	Für alle Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie sowie im Unter- und Übertagebergbau.									
Mobil Almo 527	100	100	11,5	102	0,9	-27	220			
	Für alle Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie sowie im Unter- und Übertagebergbau.									

Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	TBN mg KOH/g	Sulfatasche Gew.-%	Dichte 15 °C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise / Freigaben
Mobil SHC Pegasus 30 *	30	65	10,5	162	5	0,5	0,842	-42	255	** siehe Hinweis
	Synthetisches Hochleistungs-Gasmotorenöl. Neue Kategorie von Erdgasmotorenölen mit modernster Technologie. Größtmögliches Schutzniveau bei gleichzeitig hoher Leistung und geringem Emissionsausstoß für Gasmotoren mit hohem Wirkungsgrad. Lange Standzeiten und verbesserte Produktivität. Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren.									
Mobil SHC Pegasus 40	40	82	13	150	5,6	0,56	0,847	-18	210	** siehe Hinweis
	Synthetisches Hochleistungs-Gasmotorenöl für moderne, effiziente und emissionsarme Erdgasmotoren. Außergewöhnlicher Schutz gegen Oxidation und Nitration. Hervorragender Schutz gegen Verschleiß. Gute Kontrolle der Bildung von Kohle- und Lackablagerungen.									
Mobil Pegasus 1	15W-40	93,8	13,0	137	6,5	0,5	0,845	-48	238	** siehe Hinweis
	Synthetisches Mehrbereichs-Gasmotorenöl. Für den Einsatz sowohl in Saug- und Turboladermotoren als auch in Magermotoren.									
Mobil Pegasus 1105	40	106	13,1	120	5,7	0,5	0,88	-24	261	** siehe Hinweis
	Gasmotorenöl für die aktuellsten Gasmotoren mit hohem Wirkungsgrad und niedrigen Emissionen, um diesen Motoren ein Höchstmaß an Schutz zu gewährleisten, aber auch gleichzeitig eine erstklassige Leistung in früheren Modellen zu gewährleisten. Mobil Pegasus 1105 (0.5 % Sulfatasche) kann Betreibern helfen, ihre Gasmotoren mit Aluminium- und Stahlkolben länger, sauberer und mit verbesserter Zuverlässigkeit sowie einer stabilen Alkalitätsreserve zu betreiben, was zu verlängerten Wartungsintervallen und somit einer Steigerung der Rentabilität führt.									
Mobil Pegasus 1107	40	106	13,1	120	6,7	0,7	0,88	-24	261	** siehe Hinweis
	Gasmotorenöl für die aktuellsten Gasmotoren mit hohem Wirkungsgrad und niedrigen Emissionen, um diesen Motoren ein Höchstmaß an Schutz zu gewährleisten, aber auch gleichzeitig eine erstklassige Leistung in früheren Modellen zu gewährleisten. Mobil Pegasus 1107 (0,7 % Sulfatasche) kann Betreibern helfen, ihre Gasmotoren mit Stahlkolben und Mitteldrücken oberhalb von 22 bar länger, sauberer und mit verbesserter Zuverlässigkeit sowie einer stabilen Alkalitätsreserve zu betreiben, was zu einer Steigerung der Rentabilität führt.									
Mobil Pegasus 1005	40	121	13,4	106	5,3	0,5	0,85	-25	265	** siehe Hinweis
	Hochleistungsmotorenöl für hervorragenden Schutz moderner Erdgasmotoren mit hoher Leistung und niedrigen Emissionswerten. Das Detergier- und Dispergiervermögen von Mobil Pegasus 1005 minimiert die Bildung von Ölkohle- und Lackablagerungen, um den Ölverbrauch zu reduzieren und selbst bei längeren Ölwechselintervallen eine verbesserte Motorensauberkeit zu erhalten.									
Mobil Pegasus 805	40	130	13,5	99	6,2	0,5	0,89	-12	262	** siehe Hinweis
	Premium-Erdgasmotorenöl. Für Gasmotoren im Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas.									
Mobil Pegasus 705	40	126,2	13,2	98	5,6	0,5	0,887	-18	252	** siehe Hinweis
	Hochwertiges Gasmotorenöl mit breitem Anwendungsspektrum für hoch belastete mittelschnell– und schnelllaufende Gasmotoren im Erdgasbetrieb.									
Mobil Pegasus 710	40	121	13,2	98	6,5	1,0	0,896	-15	249	** siehe Hinweis
	Hochleistungsgasmotorenöl für schwach aggressive Biogase.									
Mobil Pegasus 605	40	126	13,3	96	7,1	0,5	0,887	-15	255	** siehe Hinweis
	Mittelaschiges Hochleistungsgasmotorenöl für mittelschnell– und schnelllaufende Gasmotoren, speziell bei Gasen mit erhöhter Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff und Halogenen.									

* Die Kraftstoffeinsparung von Mobil SHC Pegasus 30 bezieht sich lediglich auf die Leistungsfähigkeit im Vergleich zu den standard SAE 40 Erdgasmotorenölen von ExxonMobil. Die in Mobil SHC Pegasus verwendete Technologie hat unter kontrollierten Testbedingungen in standard Erdgasmotoren eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs von 1,5 % im Vergleich zu Mobil Pegasus 1005 und 805 gezeigt. Die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs hängt von den Betriebsbedingungen ab. Die Aussage bezüglich der Energieeffizienz für dieses Produkt basiert auf den Ergebnissen aus Tests, die gemäß allen zutreffenden Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden. Wenden Sie sich bitte mit allen Fragen an TechDeskEurope@exxonmobil.com

** Informationen zu aktuell vorliegenden Freigaben der maßgeblichen Motoren-Erbauer erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder unter www.mobil.com.de/industrial

Mobil Produkt	SAE Klasse	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	TBN mg KOH/g	Sulfatasche Gew.-%	Dichte 15 °C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise / Freigaben
Mobil Pegasus 610	40	131	13,3	98	10,8	0,98	0,889	-18	257	** siehe Hinweis
	Hochaschiges Gasmotorenöl für mittelschnell– und schnelllaufende Gasmotoren, speziell bei sauren Gasen mit erhöhter Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff und Halogenen.									
Mobil Pegasus 605 Ultra 40	40	137,5	15,0	110	5,3	0,6	0,850	-21	268	** siehe Hinweis
	Neueste Generation Gasmotorenöl für die Schmierung von modernen Gasmotoren mit hoher Leistungsdichte. Speziell für Deponiegasbetrieb mit Verunreingungen im Gas wie Schwefelwasserstoff, Halogene oder Siloxane. Exzellenter Verschleißschutz bei Gegenwart von Siliziumverunreinigungen.									

** Informationen zu aktuell vorliegenden Freigaben der maßgeblichen Motoren-Erbauer erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder unter www.mobil.com.de/industrial

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltherm 594		4,8	1,5		0,85	-42	135			
	Naphthenbasisches, chlorfreies Hochleistungs-Wärmeübertragungsöl für geschlossene oder offene, feuer- oder elektrisch beheizte Umlaufsysteme, die gemäß VDI 3033 und DIN 4754 konzipiert sind. Sehr niedriger Pourpoint, hohe thermische Beständigkeit, gute Wärmeübertragungseigenschaften. Maximal zulässige Vorlauftemperatur 250°C.									
Mobiltherm 603		20,2	4,2		0,8	-15	194			
	Hochleistungswärmeträgeröl auf Basis eines hochausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.									
Mobiltherm 605		30,4	5,4		0,86	-12	230			
	Hochleistungswärmeträgeröl auf Basis eines hochausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.									
Mobiltherm 610		113	11,5		0,88	-6	250			
	Hochleistungswärmeträgeröl auf Basis eines hochausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.									
Mobiltherm 611		490	31,5		0,9	-6	294			
	Hochleistungswärmeträgeröl auf Basis eines hochausraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet. Hat sich zur Heizung und Schmierung von Kalandern bewährt.									

Mobil Produkt	Refrakto-meter-Korrektur-faktor	Aussehen der Emulsion	pH bei 5 %	Mineralöl-gehalt %	Hinweise		
					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilcut 100	0,95	Milchig	8,9	80			
	Makroemulsion, konventioneller Kühlschmierstoff für leicht zu bearbeitende Stahlsorten und Kupferlegierungen, bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben.						
Mobilcut 140	1,0	Milchig	9,1	48			
	Makroemulsion, konventioneller Kühlschmierstoff mit besonderer Schmierfähigkeit für Aluminiumlegierungen und gut bearbeitbare Stahlsorten bei mittleren bis schweren Zerspanungsoperationen wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben.						
Mobilcut 210	1,85	Durchscheinend	9,1	20			
	Teilsynthetische Mikroemulsion, Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Gusseisen und gut zu bearbeitende Stahlsorten, bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen und zum Schleifen. Weichwassergeeignet. Gutes Spülvermögen. Nicht für Aluminium empfohlen.						
Mobilcut 230	1,1	Durchscheinend	9,3	47			
	Teilsynthetische Mikroemulsion, Kühlschmierstoff vorwiegend zur Bearbeitung von Stählen, einfacher zu bearbeitenden Edelstählen und Gusseisen. Aber auch für NE-Legierungen geeignet. Für mittlere bis schwere Zerspanungsoperationen. Besonders pflegeleicht.						
Mobilcut 240	1,7	Durchscheinend	9,1	20			
	Teilsynthetische Mikroemulsion, Kühlschmierstoff mit neuartiger Emulgatortechnologie für Gusseisen und gut zu bearbeitende Stahlsorten bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen und zum Schleifen. Insbesondere bei hartem Wasser und für besondere Maschinensauberkeit. Nicht für Aluminium und Aluminiumlegierungen geeignet.						
Mobilcut 250	0,9	Durchscheinend	9,4	43			
	Teilsynthetische Mikroemulsion, Hochleistungs-Kühlschmierstoff, primär für Aluminium und Aluminiumlegierungen aber auch Kupferlegierungen und Stähle, bei schweren Zerspanungsoperationen.						
Mobilcut 260	1,02	Durchscheinend	9,8	40			
	Teilsynthetische Mikroemulsion, Hochleistungs-Kühlschmierstoff für nahezu alle Zerspanungsoperationen an metallischen Werkstoffen. Insbesondere für Aluminium und Aluminiumlegierungen, aber auch für Kupferlegierungen.						
Mobilcut 320	1,45	Klar	8,9	0			
	Synthetischer (mineralölfreier) Kühlschmierstoff, der vorwiegend für das Schleifen von Stahl und Gusseisen empfohlen wird.						

Mobil Produkt	Viskosität mm²/s		Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C				Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilmet 423	15	3,5	0,86	-15	182			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit für leichte bis mittelschwere Zerspanungsoperationen an Aluminium, Magnesium, Kupfer, Messing, Bronze sowie an Stahl und Gusseisen. Anspruchsvolle Zerspanungsoperationen schwierig zu bearbeitender Nichteisenlegierungen wie z. B. Silizium-Kupfer-, Silizium-Bronze- und Kupfer-Nickel-Legierungen. Auch zum Honen und zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 424	23	4,9	0,86	-15	200			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit für leichte bis mittelschwere Zerspanungsoperationen an Aluminium, Magnesium, Kupfer, Messing, Bronze sowie an Stahl und Gusseisen. Anspruchsvolle Zerspanungsoperationen schwierig zu bearbeitender Nichteisenlegierungen wie z. B. Silizium-Kupfer-, Silizium-Bronze- und Kupfer-Nickel-Legierungen. Auch zum Honen und zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 426	32	5,7	0,87	-15	210			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit für kritische Zerspanungsoperationen an Nichteisenmetallen sowie für automatische Bearbeitung von Materialien mit einer Brinell-Härte bis zu 300. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 427	46	6,9	0,88	-12	212			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit für kritische Zerspanungsoperationen an Nichteisenmetallen sowie für automatische Bearbeitung von Materialien mit einer Brinell-Härte bis zu 300. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 443	15,3	3,8	0,86	-33	170			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und für Automatenarbeiten von Stählen, NE-Metallen einschließlich Buntmetallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Insbesondere für Kleinteile. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 446	32,6	6,0	0,88	-24	190			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und für Automatenarbeiten von Stählen und NE-Metallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Auch als Maschinen- und Hydrauliköl einsetzbar. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 447	45,9	7,4	0,89	-33	220			
	Vielseitige Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und für Automatenarbeiten von Stählen und NE-Metallen bei hohem Schwierigkeitsgrad. Auch als Maschinen- und Hydrauliköl einsetzbar. NICHT kupferkorrosiv.							
Mobilmet 762	10	3,0	0,87		160			
	Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, fürTieflochbohren (d < 20 mm), Gewindebohren, Gewindeschneiden und Automatenarbeiten von hochfesten Stählen. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							
Mobilmet 763	18	4,0	0,87		180			
	Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, für Tieflochbohren (d > 20 mm), Gewindebohren , Gewindeschneiden, Zahnradfräsen und Automatenarbeiten von hochfesten Stählen. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							
Mobilmet 766	36	6,0	0,88		205			
	Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit, nichtwassermischbar, für Gewindebohren, Gewindeschneiden, Fräsen, Räumen, Zahnradfräsen und Automatenarbeiten von hochfesten Stählen. NICHT für Kupfer und dessen Legierungen.							

Mobil Produkt	Viskosität mm²/s		Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C				Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrind 14	6	2,0	0,78		150			
	Nicht-fleckenbildendes Schleiföl für leichtes Rund- und Flachschleifen von unlegierten und legierten Stählen. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes.							
Mobilgrind 24	7	2,5	0,83		130			
	Nicht-fleckenbildendes Schleiföl für Honen und Schleifen bei mittlerer Belastung. Insbesondere für Grob- und Feinschliff von z. B. Rasierklingen.							
Mobilgrind 26	12	3,0	0,79		170			
	Nicht-fleckenbildendes Schleiföl für mittelschwere Anwendungen, z. B. zum Feinschleifen gehärteter Stähle. Auch für leichte Zerspanungen, wenn ein niedrigviskoses Produkt erforderlich ist. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes							
Mobilgrind 36	15	2,5	0,80		180	Kapp GmbH		
	Nicht-fleckenbildendes Schleiföl zum Fertigschleifen gehärteter Stähle bei mittlerer bis schwerer Belastung. Ausgezeichnete Benetzbarkeit beugt Schleifbrand vor und hält Schleifscheiben sauber. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes.							
Mobilgrind 37	20	4,0	0,82		200			
	Nicht-fleckenbildendes Schleiföl für schwieriges Profilschleifen wie z. B. Nutenschleifen von Bohr- und Fräswerkzeugen. Auch als Hydraulikflüssigkeit in Schleifmaschinen. Hell und klar, wenig flüchtig, nicht kupferkorrosiv und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes.							

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobilarma 524		88,4	10,5		0,882	-18	218			
	Ölbasiert, lösemittelfrei. Für die Innenkonservierung von Motoren aber auch für Getriebe und jedwede Art von Industrieausrüstung. Einlauföl für Motoren und industrielle Geräte unter Beachtung der Herstellervorschriften.									
Mobilarma 798			23,1				238			
	Lösemittelfrei, bildet einen fettartigen Schutzfilm. Langandauernder Korrosionsschutz unter schwierigen Bedingungen im Außenbereich. Insbesondere für Stahlseile. Tropfpunkt 63 °C. Imprägnierung von Stahlseilen während der Produktion.									
Mobilarma 778					0,88	-3	190			
	Ölbasiert, lösemittelfrei. Kurz- und mittelfristiger Korrosionsschutz von Stahlcoils und -blechen. Auch als Schmiermittel für Presswerkzeuge bei geringer Beanspruchung. Geringe Verdampfungsneigung für bessere Arbeitsbedingungen.									
Mobilarma MT		1,8			0,813		55			
	Mobilarma MT bietet mittelfristigen Vielzweck-Rostschutz für eisenhaltige und legierte Komponenten bei der Lagerung und beim Transport. Insbesondere eignet es sich zum Schutz maschinell bearbeiteter Präzisionsteile, auf denen dicke Schutzschichten unerwünscht sind. Sicherer Schutz bei gleichzeitig geringer Filmdicke (0,8 µm). Schutzdauer bei Lagerung in geschützten Räumen: Max. 9 Monate. Im Freien: Max. 2 Monate.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Cibus 32 *	32	30,7	5,8	134	0,843	<-51	244	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 500	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vakuumpumpenanwendungen. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 46 *	46	46,4	7,9	140	0,843	-50	244	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 498	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vakuumpumpenanwendungen. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 68 *	68	67,5	10,4	140	0,851	-47	258	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 499	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Hydraulik-, Umlauf-, Kompressor- und Vakuumpumpenanwendungen. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 100 **	100	100	14,6	143	0,839	-45	270	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 145 255	FDA 21 CFR 178.3570 DIN 51506 VDL, DIN 51517 CL, DIN 51524 HLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 150 **	150	162	20,7	150	0,843	-21	226	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 502	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517 CLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 220 **	220	222	24,5	139	0,857	-24	274	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 503	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517 CLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 320 **	320	311	32,7	147	0,854	-42	284	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 505	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517 CLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									
Mobil SHC Cibus 460 **	460	458	43,6	148	0,856	-42	294	Kosher, Halal, NSF-H1-Zulassungsnummer 141 501	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency, DIN 51517 CLP	
	Auf SHC Synthese Technologie basierender Hochleistungsschmierstoff für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz, lange Ölwechselintervalle, Energieeinsparpotenzial.									

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu Mobil DTE™ 25 zusammen. Die verwendete Technik führt bei Tests in einer Flügelzellenpumpe vom Typ Eaton 25VMQ unter kontrollierten Bedingungen zu einer bis zu 3,5 % höheren Effizienz im Vergleich zum Referenzöl. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Das Logo Energie efficiency zur Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystem- und Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 220	220	220	38,1	225	1,08	-33	265	Fives Cincinnati P-39; NSF-H1-Zulassungsnummer 136 642	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 320	320	320	55,2	240	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136 643	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 460	460	460	77,2	250	1,08	-33	265	Fives Cincinnati P-39; NSF-H1-Zulassungsnummer 136 467	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil Glygoyle 680	680	680	112,4	265	1,08	-33	265	NSF-H1-Zulassungsnummer 136 468	FDA 21 CFR 178.3570	
	Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder -aluminiumhaltige Legierungen sind zu vermeiden.									
Mobil SHC Cibus 32 HT	32	30,4	5,91	135	0,829	-54	234	Kosher, Halal, NSF-H1/HT1-Zulassungsnummer 141 504	FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency DIN 51522 (1998-11)	
	Synthetisches Hochleistungs-Wärmeträgeröl für geschlossene Heiz- und Kühlsysteme mit indirekter Beheizung, die Schmierstoffe mit NSF H1-Zulassung erfordern. Dazu gehören die Fleisch, Fisch und Getränke verarbeitende Industrie. Sehr gute Wärmebeständigkeit und Oxidationsstabilität für lange Standzeiten.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29	5,6	132	0,82	<-54	230	NSF-H1-Zulassungsnummer 123 194	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 E	68	69	10,1	136	0,83	-50	266	NSF-H1-Zulassungsnummer 133 449	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255	NSF-H1-Zulassungsnummer 138 669	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.									
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 123 197	FDA 21 CFR 178.3570	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s 40°C	Grundöl-Viskosität mm²/s 100°C	ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobilgrease FM 101	1	100				Aluminium-komplex	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 141 881, Koscher, Parve, Halal, Fives Cincinnati P-72	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2006:06) KPF 1 K -20	
	Mehrzweckfett für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Für Zentralschmieranlagen. Sehr gute Beständigkeit gegen Abwaschen durch Wasser und Reinigungsmittel.									
Mobilgrease FM 222	2	220				Aluminium-komplex	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 136 449, Koscher, Parve, Halal, Fives Cincinnati P-64	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2006:06) KPF 2 K -20	
	Mehrzweckfett für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Für Zentralschmieranlagen. Sehr gute Beständigkeit gegen Abwaschen durch Wasser und Reinigungsmittel.									
Mobil SHC Polyrex 005	00	220	30			Polyharnstoff	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 141 947, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51826 (2005:01) GPFHC 00 K-30	
	Synthetisches Fließfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									
Mobil SHC Polyrex 222	2	220	30			Polyharnstoff	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 141 946, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2004:06) KPFHC 2 P-30,	
	Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									
Mobil SHC Polyrex 462	2	460	40			Polyharnstoff	270	NSF-H1-Zulassungsnummer 139 558, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2004:06) KPFHC 2 P-20	
	Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC PM 150	150	158	18,9	124	0,86	-39	220			
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlammbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 220	220	225	25,6	127	0,86	-36	220		FAG: PM Öle für Trockenpartie (OHT-F-S); SKF: PM Öle für Trockenpartie	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlammbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 320	320	325	34,7	130	0,87	-33	220			
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlammbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 460	460	465	44,8	137	0,87	-27	220			
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlammbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil Paper Machine Oil S 220	220	220	27	157	0,86	-39	240			
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvolle Umlaufschmiersysteme von Papiermaschinen. Ausgezeichneter Schutz von Lagern und Getrieben, auch unter starker Belastung (FZG = 12). Exzellente Keep-Clean-Performance.									
Mobil DTE PM Excel 150	150	145	14,5	96	0,89	-18	264		DIN 51517-3 2011-08 DIN 51524-2 2006-09	
	Multifunktionsschmierstoff für die Pressen-, Nass- und Trockenpartie sowie Kalander von Papiermaschinen. Gutes Demulgier- und Luftabscheidevermögen. Hervorragende Verschleißschutzperformance sowie Filtrierbarkeit. Keep-Clean-Performance schützt vor Ablagerungen in den Anlagen..									
Mobil DTE PM Excel 220	220	214	18,7	97	0,89	-15	278		DIN 51517-3 2011-08	
	Multifunktionsschmierstoff für die Pressen-, Nass- und Trockenpartie sowie Kalander von Papiermaschinen. Gutes Demulgier- und Luftabscheidevermögen. Hervorragende Verschleißschutzperformance sowie Filtrierbarkeit. Keep Clean Performance schützt vor Ablagerungen in den Anlagen.									
Mobil DTE PM 220	220	220	19	95	0,89	-6	260			
	Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvolle Umlaufsysteme von Papiermaschinen. Gutes Demulgiervermögen und schnelles Luftabscheidevermögen. Gute Verschleißschutzeigenschaften und Keep-Clean-Performance.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Viskositätsindex	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilith SHC PM 220	1,5	220				Lithiumkomplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-40	
	Mobitlith SHC PM Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, speziell zur Schmierung von Papiermaschinen. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.									
Mobilith SHC PM 460	1,5	460				Lithiumkomplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-40	
	Mobitlith SHC PM Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, speziell zur Schmierung von Papiermaschinen. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.									
Mobil Centaur XHP 221	1,5			220		Kalziumsulfonat-komplex	318		DIN 51825: (2004-06) KP 1-2 G-20	
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									
Mobil Centaur XHP 461	1	460				Kalziumsulfonat-komplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPF 1 K-20	
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									
Mobil Centaur XHP 462	2	460				Kalziumsulfonat-komplex	275			
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgear OGL 007	00-0	460				Lithium	200			
	Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.									
Mobilgear OGL 009	00-0	1500				Lithium	200			
	Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.									
Mobilgear OGL 461	1,5	460				Lithium	200			
	Getriebefett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.									
Mobiltac 375 NC		5000 verdünnt	1260 unverdünnt							
	Hochwertiger, lösemittelhaltiger Haftschmierstoff auf Bitumenbasis für die Schmierung von großen, langsam laufenden, schwerbelasteten offenen Getrieben. Wasserbeständig.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Polyrex 005	00	220	30			Polyharnstoff	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 141947, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51826 (2005:01) GPFHC 00 K-30	
	Synthetisches Fließfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									
Mobil SHC Polyrex 222	2	220	30			Polyharnstoff	260	NSF-H1-Zulassungsnummer 141946, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2004:06) KPFHC 2 P-30	
	Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									
Mobil SHC Polyrex 462	2	460	40			Polyharnstoff	270	NSF-H1-Zulassungsnummer 139558, Kosher/Parve	FDA 21 CFR 178.3570, DIN 51825 (2004:06) KPFHC 2 P-20	
	Synthetisches Schmierfett für die Lebensmittelindustrie mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-30 °C bis +170 °C bei entsprechendem Nachschmierintervall). Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.									
Mobilith SHC 007	00	460				Lithiumkomplex		Fives Cincinnati P-81	DIN 51826: (2005-01) GPHC 00 K-30	
	Synthetisches Fließfett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobilith SHC 100	2	100				Lithiumkomplex	265	AAR-942, Fives Cincinnati P-73	DIN 51825: (2004-06) KPHC 2 N-40	
	Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobilith SHC 220	2	220				Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KPHC 2 N-30	
	Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobilith SHC 460	1,5	460				Lithiumkomplex	265	Fives Cincinnati P-64	DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-40	
	Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobilith SHC 1000 Special	2	1000				Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KPFHC 2 N-30	
	Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen. Enthält Graphit sowie Molybdändisulfid.									
Mobilith SHC 1500	1,5	1500				Lithiumkomplex	265		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-30	
	Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltemp SHC 32	1,5	32				Bentonit	260+		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 K-50L	
	Synthetisches Fett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen.									
Mobiltemp SHC 100	2	100				Bentonit	260+			
	Synthetisches Fett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen.									
Mobiltemp SHC 460 Special	1	460				Bentonit	260+			
	Synthetisches Fett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Enthält Molybdändisulfid.									
Mobil SHC Polyrex 102 EM *	2	87			108	Polyharnstoff				
	Für Elektromotoren bei hohen Temperaturen und Drehzahlen. Lange Standzeit, Lebensdauerschmierung. Bietet Leistung bei geringer Geräuschentwicklung, Auch für Zentralschmieranlagen geeignet. Geringes Tieftemperaturdrehmoment.									
Mobil SHC Polyrex 103 EM *	3	87			108	Polyharnstoff				
	Für Elektromotoren bei hohen Temperaturen und Drehzahlen. Lange Standzeit, Lebensdauerschmierung. Für Anwendungen, die einen Schutz vor Leckagen erfordern, wie z. B. vertikal montierte Motoren.									
Mobil Polyrex EM	2	115	12,2		95	Polyharnstoff	260		DIN 51825: (2004-06) K 2 P-20	
	Hochleistungsschmierfett mit Polyharnstoffverdicker. Empfohlen für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung. Für hohe Betriebstemperaturen, wenn eine niedrige Ölabscheidung gefordert wird. Auch für geräuschsensible Anwendungsfälle.									
Mobil Polyrex EM 103	3	115	12,2		95	Polyharnstoff	270			
	Hochleistungsschmierfett mit Polyharnstoffverdicker für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung. Empfohlen für vertikal montierte Lager oder sehr große Motoren, für die ein Fett höherer Konsistenz gefordert wird.									
Mobilgrease XHP 221	1	220				Lithiumkomplex	280	Fives Cincinnati P-72	DIN 51825: (2004-06) KP 1 N-20	
	Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis. Empfohlen für den Einsatz in industriellen Anlagen, in der Schifffahrt sowie für Fahrwerkskomponenten und landwirtschaftliche Geräte. Das Fett zeichnet sich durch exzellente Schmierfähigkeit bei tiefen Temperaturen aus.									
Mobilgrease XHP 222	2	220				Lithiumkomplex	280	Fives Cincinnati P-64	DIN 51825: (2004-06) KP 2 N-20	
	Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, hoher Last und Stoßbelastung.									
Mobilgrease XHP 322 Mine	2	320				Lithiumkomplex	270			
	Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, hoher Last und Stoßbelastung.									
Mobilgrease XHP 461	1	460				Lithiumkomplex	280		DIN 51825: (2004-06) KP 1 N-20L	
	Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, hoher Last und Stoßbelastung.									

* Die Drehmomentreduzierung bezieht sich ausschließlich auf die Leistung des Mobil SHC Polyrex EM im Vergleich zu einem herkömmlichen (mineralischen) Referenzfett ähnlicher Grundölviskosität in einem Rillenkugellager. Die eingesetzte Technologie ermöglicht eine Drehmomentreduzierung von bis zu 40 % gegenüber der Referenz, wenn sie in einem Lager unter kontrollierten Bedingungen getestet wird. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease XHP 462	2	460				Lithiumkomplex	280		DIN 51825: (2004-06) KP 2 N-20L	
	Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, hoher Last und Stoßbelastung.									
Mobilgrease XTC	1	680				Lithium	215		AGMA CG-1, AGMA CG-2	
	Hochleistungsschmierfett auf Mineralölbasis für schnelllaufende Kupplungen. Geringe Ölabscheidung und Hochtemperaturstabilität für ausgezeichnete Schmierung moderner Zahn- und Federkupplungen. Hervorragender Schutz vor Verschleiß, Rost und Korrosion.									
Mobil Unirex N 2	2	115		95		Lithiumkomplex	230		DIN 51825: (2004-06) K 2 N-20L, ISO L-XBDHA 2	
	Langlebiges lithiumverseiftes Premiumfett für Hochtemperatureinsatz in allen Arten von Lagern. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen, insbesondere jedoch für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung.									
Mobil Unirex N 3	3	115		95		Lithiumkomplex	230		DIN 51825: (2004-06) K 3 N-20L, ISO L-XBDHA 3	
	Langlebiges lithiumverseiftes Premiumfett für Hochtemperatureinsatz in allen Arten von Lagern. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen, insbesondere jedoch für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung.									
Mobil Unirex EP 2	2	220				Lithiumkomplex	260		ASTM D 4950 GC-LB	
	Lithiumverseiftes Premiumfett auf Mineralölbasis. Ausgezeichnetes Mehrzweckschmierfett, insbesondere bei Wassereintrag und/oder Betrieb mit hoher Last. Geeignet für Gleit- und Wälzlager bei sehr vielen verschiedenen Industrie- und Automobilanwendungen.									
Mobiltemp 1	1	460	31,7			Bentonit	300			
	Hochleistungsfett mit Bentonit als Verdicker. Für Gleit- und Wälzlager bei niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen gute Hafteigenschaften, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Auswaschen durch Wasser, gute Verschleißschutzeigenschaften.									
Mobilux EP 004	00	160				Lithium		SEW Eurodrive/ PS C Gears	DIN 51826: GP 00 G-20	
	Fließfett auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Geeignet für die Schmierung von geschlossenen Getrieben und Lagern in gering abgedichteten Getriebegehäusen und vielen anderen industriellen Anwendungen.									
Mobilux EP 0	0	160				Lithium	190		DIN 51826: GP 0 G-20	
	Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter hoher Last.									
Mobilux EP 1	1	160				Lithium	190		DIN 51825: KP 1 K-20	
	Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter hoher Last.									
Mobilux EP 2	2	160				Lithium	190		DIN 51825: KP 2 K-20	
	Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter hoher Last.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilux EP 3	3	160				Lithium	190		DIN 51825: KP 3 K-20	
	Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter hoher Last.									
Mobil SHC Grease 102 EAL	2			100		Lithium	180		DIN 51825: (2004-06) KPE 2 K-40	
	Biologisch abbaubares Mehrzweckfett auf der Basis synthetischer Ester. Wasserbeständig, gutes Haftvermögen. Deckt einen breiten Bereich umweltsensibler Anwendungen ab.									
Mobil SHC Grease 460 WT	1,5	460				Lithiumkomplex	255		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-30	
	Hochleistungsschmierfett für die anspruchsvollen Anforderungen von Windturbinen, selbst bei extremen Temperaturen. Wurde speziell für die Schmierung von Azimut-, Blatt- und Hauptlagern in Windturbinen und für längere Standzeiten konzipiert.									
Mobil Centaur XHP 221	1,5			220		Kalziumsulphonat-komplex	318		DIN 51825: (2004-06) KP 1-2 G-20	
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									
Mobil Centaur XHP 461	1	460				Kalziumsulphonat-komplex	275		DIN 51825: (2004-06) KPF 1 K-20	
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									
Mobil Centaur XHP 462	2	460				Kalziumsulphonat-komplex	275			
	Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.									
Mobil SHC Grease 462 PF	2	440	42			PTFE	258			
	Hochtemperaturschmierfett auf Basis von Perfluoropolyether und mit Polytetrafluoroethylene (PTFE) Verdicker für die Textil-, Stahl- und Aluminiumindustrie. Für Lager, Ventile, Dichtungen und andere Anwendungen, die hervorragende Oxidationsstabilität und sichere Schmierung bei hohen Temperaturen erfordern. Excellente Schmierfähigkeit, Korrosionsschutz, thermische und oxidative Stabilität und Resistenz gegen Chemikalien.									
Mobilgrease Special	2	150				Lithium	190		DIN 51502: KPF 2 K-20	
	Lithiumverseiftes EP-Mehrzweckschmierfett. Enthält Molybdändisulfid für besonderen Schutz von hochbelasteten Lagern. Für Radlager- und Fahrgestellkomponenten von Automobil- und Industriegeräten, Pkw, Lkw, Traktoren, Baumaschinen und nicht standortgebundenen Maschinen.									
Mobil Chassis Grease LBZ	00-000	42				Lithium	>160	Mercedes Benz MB-Approval 264.0, MAN 283 Li-P 0-000	Willi Vogel, Berlin (bis -25 °C)	
	Fließfett für Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Hervorragendes Fließvermögen bei niedrigen Temperaturen und langen Zuleitungen.									
Mobilgrease MB 2	2	180				Lithium	>190	MB-Approval 267.0, MAN 283 Li-P 2	DIN 51825: (2004-06) KP 2 K-30	
	Lithiumverseiftes Mehrzweckschmierfett mit breitem Anwendungsbereich für alle Nutzfahrzeuge und Pkw. Ausgezeichnete Oxidationsstabilität, sehr hohe Wasserbeständigkeit, sehr sicheren Korrosionsschutz sowie gutes Fließverhalten selbst bei niedrigen Temperaturen. Vielzweckfett für den Einsatz in Fahrzeugflotten und Baumaschinen, wenn Schmierfette nach Mercedes Benz, Blatt 267 empfohlen werden.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilsol PM		383	21	56	0,885		208			
	Mobilsol PM ist ein mild wirksames und dispersives synthetisches Reinigungskonzentrat. Es wird dem Öl in hydraulischen Anlagen, Papiermaschinen oder allgemeinen Ölumlaufsystemen hinzugefügt, um Öloxidationsprodukte und Ablagerungen zu lösen und zu binden. Bei Einsatz in Anwendungen, in denen die neue Betriebsfüllung ein gutes Wasserabscheidevermögen erreichen muss, empfiehlt sich nicht der Einsatz dieses Reinigungskonzentrates.									
Mobil Pyrolube 830		180	20,4	132	0.931-0.932	-46	270			
	Synthetische Flüssigkeit für die Schmierung hochbelasteter Förderketten bis zu Kettentemperaturen von 230 °C, z. B. in Trockenöfen sowie Spannrahmen. Hervorragende Oxidationsstabilität, geringe Neigung zur Rückstandsbildung.									
Mobil SHC Chain 240		245	19	86	0,968	-24	290			
	Mobil SHC Chain 240 ist ein Kettenschmierstoff mit ausgezeichneten Schmierleistungen bis 290 °C für Hochtemperatur-Förderketten. Das Produkt schützt sicher vor Verschleiß, hat einen sehr geringen Verdampfungsverlust und zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen thermische Oxidation und Verkokung aus.									
Mobil Clean Industrial		1,2 (bei 25°C)			0,763	<-50	58			
	Niedrigviskoses synthetisches und leicht verdampfbares Kohlenwasserstoffgemsich, dass besonders für das Doppeln beim Aluminiumwalzen verwendet wird. Auch als halogenfreies Entfettungsmittel verwendbar.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Delvac 1	5W-40	102	14,8	151	0,854	-45	12	MB 228.5,MB 235.8, Volvo VDS-2/ VDS-3, Scania LDF, Detroit Diesel 93K214, Mack EO-N Premium Plus 03 / EO-M Plus, Voith Retarder-Öl Klasse B	ACEA E7/E4, API CI-4 Plus/CI-4/CH-4/SL/SJ, Cummins CES 20078/ 77/76/75, Ford WSS-M2C171-D, Renault RXD, JASO DH-1, Global DHD-1	API CG-4/CF-4/ CF, Cat ECF-1-a, Cummins 20072/71
	Kraftstoffsparendes Spitzen-Dieselmotorenöl mit breitem Anwendungsbereich. Extreme Sicherheitsreserven. Trägt selbst unter schwersten Betriebsbedingungen zu einer längeren Motorenlebensdauer bei und ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle.									
Mobil Delvac 1 SHC	5W-40	84	14,2	176	0,86	-45	16	MB 228.5, MAN 3277, MTU Typ 3	ACEA E4	API CE/ CF, Volvo VDS-2
	Kraftstoffsparendes Spitzen-Dieselmotorenöl mit breitem Anwendungsbereich. Extreme Sicherheitsreserven. Trägt selbst unter schwersten Betriebsbedingungen zu einer längeren Motorenlebensdauer bei und ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle.									
Mobil Delvac 1 LE	5W-30	69	11,8	168	0,855	-45	10	MB 228.51, MB 228.31, MB 235.28, MAN M 3677, 3477, 3271-1, Volvo VDS-4/VDS-3, MTU Typ.3.1, DEUTZ DQC IV-10 LA, Detroit Diesel DDC 93K218, Mack EO-O Premium Plus, Renault RLD-3/ RLD-2, Voith Retarder Öl Klasse B; Scania LDF-4, AVTODISEL YaMZ-6-12	ACEA E9/E7/E6, API CJ-4/ CI-4 Plus / CI-4, SN, JASO DH-2, DAF Extended Drain, Cat ECF-3, Cummins CES 20081, Ford WSS- M2C171-E, Scania Low Ash	MB 228.5, Renault RXD/ RGD
	Kraftstoffsparendes Spitzen-Dieselmotorenöl, welches auf den Schutz des Motors und der Emissionssysteme bei gleichzeitig verlängerten Ölwechselintervallen in Motoren der neuesten Generation (inkl. Dieselpartikelfilter / Abgasnachbehandlungssystem) ausgerichtet ist.									
Mobil Delvac XHP Ultra	5W-30	69,7	11,8	166	0,856	-45	15,9	MB 228.5, MB-Approval 235.28, MAN 3277, MAN 3377, MTU Typ 3, Voith Oil Class B	ACEA E4	
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl mit hervorragendem Schutz und hohem Potential zur Kraftstoffereinsparung für moderne Hochleistungs-Dieselmotoren im harten Straßeneinsatz. Basiert auf hochwertigen Grundölen und zeichnet sich durch exzellentes Fließvermögen bei niedrigen und Viskositätsstabilität bei hohen Temperaturen sowie geringe Verdampfungsneigung aus.									
Mobil Delvac XHP Ultra LE	5W-30	69,4	11,9	169	0,85		10,9	MB 228.51, MB 235.28, MAN M 3477, MTU Oil Category 3.1, Voith Oil Class B	ACEA E6	
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl auf Basis modernster Schmierstoff- und Additivtechnologie für moderne, leistungsstarke und emissionsarme Dieselmotoren in Nutzfahrzeugen. Speziell entwickelt für moderne MB-Dieselmotoren, die eine Freigabe gem. MB 228.51 erfordern. Neben ausgezeichnetem Motorschutz und Einsparungspotenzial beim Kraftstoffverbrauch trägt es dazu bei, Wirksamkeit und Lebensdauer von Abgasreinigungssystemen wie z. B. Diesel-Partikelfilter (DPF) zu erhalten bzw. zu verlängern.									
Mobil Delvac XHP Extra	10W-40	89,0	13,0	151	0,87	-42	15,9	MB 228.5, MB 235.27,MAN M 3277, Volvo VDS-3 / VDS-2, MTU Typ 3, Scania LDF-2 / -3, ZF TE-ML 04C, Voith Retarder Oil Class A	ACEA E7/E4, Renault RXD	API CF, Cummins CES 20072
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl für moderne Kraft- und Nutzfahrzeuge. Hervorragende Fließeigenschaften bei niedrigen Temperaturen sowie stabile Viskosität bei hohen Temperaturen helfen, den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren. Erlaubt lange Serviceintervalle in modernen Dieselmotoren und liefert außergewöhnliche Leistung in modernen und älteren Dieselmotoren.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Delvac MX Extra	10W-40	102	14,7	150	0,868	-39	10,6	MB 228.3, MB 235.28, MAN 3275-1, Volvo VDS-3, MTU Typ 1, Mack EO-N, EO-M Plus, Renault Trucks RDL-2	ACEA E7, API CI-4/CH-4/ SJ/SL, Cat ECF-2, Cummins 20076/77	ACEA A2/B2, API CG-4/CF-4/CF, Cummins 20071/72, DD 7SE270, Renault Trucks RDL Volvo VDS-2 MTU Typ 2
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl für den gemischten Fuhrpark. Für verlängerte Ölwechselintervalle geeignet. Ganzjährig einsetzbar. Schnelle Versorgung aller Schmierstellen. Ermöglicht Sortenvereinfachung.									
Mobil Delvac MX ESP	10W-30	79	11,9	145	0,87	-30	10,4	MB 228.31, MAN 3575, Volvo VDS-4.5/VDS-4/ VDS-3, Deutz DQC II-10 LA, Renault RLD-4/RLD-3, Mack EOS 4.5	ACEA E9/E7; API CK-4/ CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/ CH-4/SM, JASO DH-2, CAT ECF-3, Cummins 20081	API CF/CG-4
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl für erhöhte Motorenlebensdauer in Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. Schutz von Motoren mit Abgasreinigungssystemen wie z. B. Diesel-Partikelfilter (DPF). Einsatz auch rückwärtskompatibel in älteren, konventionellen Motoren möglich.									
Mobil Delvac MX ESP	15W-40	114	15	137	0,876	-30	10,4	MB 228.31, MAN 3575, Volvo VDS-2/-3/-4/-4.5, Deutz DQC II-10LA, Detroit Diesel 93K214/93K218; Renault RLD-4/RLD-3, Mack EOS 4.5 / EO-O Premium Plus / EO-N Premium Plus, Allison TES-439	ACEA E9/E7; API CK-4/ CJ-4/CI-4 Plus/CI-4/ CH-4/SL/SM, JASO DH-2, CAT ECF-3, Cummins 20081	API CG-4/ CF-4/ CF-2/CF, MAN 3275-1, Allison C-4
	Hochleistungs-Dieselmotorenöl für den Einsatz in modernen, emissionsarmen Motoren, die mit Abgasnachbehandlungssystemen, wie z. B. Diesel-Partikelfilter (DPF) oder Dieseloxidationskatalysator (DOC) ausgerüstet sind. Gleichzeitig rückwärtskompatibel mit konventionellen Dieselmotoren. Geeignet für den breiten Einsatzbereich in Baugewerbe, Bergbau, Landwirtschaft etc.									
Mobil Delvac MX	15W-40	106	14,5	140	0,88	-30	10	MB 228.3, MAN 3275-1, Volvo VDS-3, Mack EO-N/ EO-M Plus	ACEA E7, API CI-4/ HI-4/ SJ/ SL, Cat ECF-2, Cummins CES 77/76	ACEA A2/B2, API CG-4/CF-4/ CF, Renault RLD, Volvo VDS-2, Cummins 20071/72, DD 7SE 270, Mack EO-M, MTU Typ 2
	Universal-Motorenöl für hohe Qualitätsanforderungen. Empfohlen für gemischte Fuhr- und Baumaschinenparks und für aufgeladene Motoren.									
Mobil Delvac Super 1400 E	15W-40	106	14	135	0,887	-27	9,8	MB 228.3, MAN 3275-1, MTU Typ1	API SJ	ACEA E3/A2/B2, API CG-4/ CF-4/ CF, Renault RD/ RD-2
	Motorenöl, das bewährten Schutz für Dieselmotoren bietet, die unter extremen Bedingungen zum Einsatz kommen. Empfohlen für den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen, wie sie in Transportgewerbe, Bergbau, Bauwesen, Steinbrüchen und in der Landwirtschaft anzutreffen sind.									
Mobil Delvac 1640	40	132	14,7	112	0,89	-21	12	MB 228.2, MAN 270, MTU Typ 2, ZF TE-ML 04B	JASO DH-1	API CF/ SF, ACEA E2,
	Einbereichs-Dieselmotorenöl mit breitem Anwendungsbereich.									
Mobil Delvac 1630	30	90	11,5	117	0,89	-30	12	MB 228.2, MAN 270, MTU Typ 2, ZF TE-ML 04B	JASO DH-1	API CF/ SF, ACEA E2, Allison C-4
	Einbereichs-Dieselmotorenöl mit breitem Anwendungsbereich.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgard 1 SHC	40	109	14,5	136	0,872	-54	15		API CF-2/CF, MTU Typ 2	
	Zinkfreies synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für mittelschnell- und schnelllaufenden Tauchkolbenmotoren. Besonders empfohlen unter schwierigen Einsatzbedingungen mit starker thermischer Beanspruchung, bei niedrigen Temperaturen und/oder häufigen Starts und Stopps. Einsatz auch für Marine-Getriebeanwendungen (FZG-Schadenskraftstufe 12).									
Mobilgard 312	30	108	12	100	0,896	-9	15			
	Für Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Langzeitbeständig gegen Oxidation und Viskositätszunahme. Überdurchschnittliches Wasserabscheidevermögen, ausgezeichneter Korrosionsschutz.									
Mobilgard 412	40	142	14,5	100	0,899	-9	15			
	Für Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Langzeitbeständig gegen Oxidation und Viskositätszunahme. Überdurchschnittliches Wasserabscheidevermögen, ausgezeichneter Korrosionsschutz.									
Mobilgard ADL 30	30	90	11,5	117	0,889	-30	12		Anforderungen vieler OEMs für mittelschnelle Marine Dieselmotoren	API CF
	Hochleistungsmotorenöl für schnell-und mittelschnelllaufende Tauchkolben-Dieselmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen in Marine-und Industrieanwendungen. Vermeidung von Lackbildung in den Zylinderlaufbuchsen verbunden mit verringertem Ölverbrauch und verlängerten Wartungsintervallen der Laufbuchsen.									
Mobilgard ADL 40	40	132	14,7	112	0,892	-21	12		Anforderungen vieler OEMs für mittelschnelle Marine Dieselmotoren	API CF
	Hochleistungsmotorenöl für schnell-und mittelschnelllaufende Tauchkolben-Dieselmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen in Marine-und Industrieanwendungen. Vermeidung von Lackbildung in den Zylinderlaufbuchsen verbunden mit verringertem Ölverbrauch und verlängerten Wartungsintervallen der Laufbuchsen.									
Mobilgard M330	30		12		0,907	-6	30			
	Mittelalkalisches Premium-Motorenöl für den Einsatz in Tauchkolbenmotoren mit hoher Aufladung, die in Marine und Industrieanwendungen mit Schweröl betrieben werden. Exzellenter Schutz vor Korrosion, ausgezeichnete Oxidations- und Temperaturbeständigkeit. Hervorragende Schwerölverträglichkeit und Motorensauberkeit.									
Mobilgard M430	40		14		0,907	-6	30			
	Mittelalkalisches Premium-Motorenöl für den Einsatz in Tauchkolbenmotoren mit hoher Aufladung, die in Marine und Industrieanwendungen mit Schweröl betrieben werden. Exzellenter Schutz vor Korrosion, ausgezeichnete Oxidations- und Temperaturbeständigkeit. Hervorragende Schwerölverträglichkeit und Motorensauberkeit.									
Mobilgard M440	40		14		0,915	-6	40			
	Mittelalkalisches Premium-Motorenöl für den Einsatz in Tauchkolbenmotoren mit hoher Aufladung, die in Marine und Industrieanwendungen mit Schweröl betrieben werden. Exzellenter Schutz vor Korrosion, ausgezeichnete Oxidations- und Temperaturbeständigkeit. Hervorragende Schwerölverträglichkeit und Motorensauberkeit.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Jet Oil II		27,6	5,1		1,00355	-59	270	MIL-PRF-23699-STD PRI-QPL-AS5780/SPC		
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Gasturbinen-Triebwerke von Flugzeugen. Ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Auch für Flugturbinen geeignet, die im industriellen Bereich oder in der Schifffahrt eingesetzt werden.									
Mobil Jet Oil 254		26,4	5,3		1,0044	-62	254	MIL-PRF-23699F-HTS PRI-QPL-AS5780/HPC		
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Gasturbinen-Triebwerke von Flugzeugen. Entspricht den Leistungsanforderungen für Gasturbinen in zivilen und militärischen Flugzeugen. Auch für Flugturbinen geeignet, die im industriellen Bereich oder in der Schifffahrt eingesetzt werden.									
Mobil Aero HF		14	5,2	370	0,872 (bei 60 °F)	-62	107	MIL-PRF-5606, NATO Code H-515		
	Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis für Luftfahrtanwendungen mit hohem Viskositätsindex, ausgezeichnetem Verhalten bei tiefen Temperaturen, guten Verschleißschutzeigenschaften und guter chemischer Stabilität.									

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease 28	1,5	30	5,7			Bentonit	307	MIL-G-81322E		DOD-G-24508 A Amendment 1 MIL-G-81322(WP) MIL-G-7711A MIL-G-25760A USDA H-2
	Synthetisches Hochleistungsfett auf PAO-Basis für einen breiten Temperatureinsatzbereich. Ausgezeichnete Förderbarkeit, auch bei niedrigen Temperaturen.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Airclean Oil		31	5,4		0,863	-15	>200			
	Abluftreinigungsöl für das Abtrennen von kerosinbasierten Kaltwalzölen aus der Abluft von Aluminium-Walzgerüsten.									
Mobil Clean Industrial		1,2 (bei 25°C)			0,763	<-50	58		FDA	
	Niedrigviskoses synthetisches und leicht verdampfbares Kohlenwasserstoffgemsich, dass besonders für das Doppeln beim Aluminiumwalzen verwendet wird. Auch als halogenfreies Entfettungsmittel verwendbar.									
Somentor 44		4,2			0,83	<-15	120			
	Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren, glühfleckenarm, oxidationsstabil.									
Somentor 53		7,2			0,845	-21	160			
	Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Alkoholtechnologie, mittlere Leistungsfähigkeit, auch für Drahtwalzstrassen geeignet.									
Somentor AL70		7,2			0,85	-6	160			
	Hochleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Alkoholtechnologie, mittlere Leistungsfähigkeit, auch für Drahtwalzstrassen geeignet.									
Somentor AH70		7,3			0,852	-6	152			
	Hochleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Alkoholtechnologie, besitzt gegenüber Somentor AL70 eine höher Leistungsfähigkeit. Gerüstspezifische Anpassung möglich.									
Somentor AH45		4,2			0,822	-6	140			
	Hochleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geeignet für die Supamic Filtration. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Alkoholtechnologie, hohe Leistungsfähigkeit bei niedriger Viskosität.									
Somentor EL70		7,3			0,851	-21	158			
	Hochleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, Estertechnologie, erfüllt die Supamic Spezifikation, hohe Leistungsfähigkeit. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren.									
Somentor EL45		4,2			0,823	-12	142			
	Hochleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, Estertechnologie, erfüllt die Supamic Spezifikation, hohe Leistungsfähigkeit bei niedriger Viskosität. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren.									
Somentor EH70		7,5			0,857	-27	158			
	Höchstleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, Estertechnologie, höchste Leistungsfähigkeit. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren.									
Somentor EH45		4,2			0,83	-15	136			
	Höchstleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, Estertechnologie, höchste Leistungsfähigkeit bei niedriger Viskosität. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren.									
Somentor EH80		8,5	2,4		0,86	-27	150			
	Höchstleistungswalzöl zum Kaltwalzen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, Estertechnologie, höchste Leistungsfähigkeit, für besonders schwere Umformbedingungen sowie extrem harte Metalle besonders geeignet.									
Walzöl BM 71		7			0,845	-18	155			
	Walzöl zum Kaltwalzen von Edelstahl, Kupfer und anderen Metallen. Besonders geeignet für die Umformung von Buntmetallen. Verfärbungen werden vermieden. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, individuell an das Walzwerk zu adaptieren.									
Walzöl W 27		2				-6	92		FDA	
	Walzöl zum Kaltwalzen von Aluminium und weichen Legierungen. Ausgezeichnete Filtrierbarkeit, gute Verdampfungsneigung. Individuell an das Walzwerk zu adaptieren. Individuell einsetzbar für eine Vielzahl von Anwendungen. Auch als Evaporationfluid anwendbar.									
Wyrol 2		2,2			0,83	18	93		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Oxidationsschutzes.									
Wyrol 4		2,5			0,795	24	93		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Aluminiumwalzen.									
Wyrol 6		2,3			0,858	-3	111		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Aluminiumwalzen. Auch für Sonderschmierungsaufgaben direkt verwendbar.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Wyrol 8		8			0,83	18	110		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Aluminiumwalzen. Auch für Sonderschmierungsaufgaben direkt verwendbar.									
Wyrol 10		2,8			0,84	6	80		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Aluminiumwalzen. Auch als Evaporationfluid individuell anwendbar.									
Wyrol 12		8,2			0,835	18	105		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Aluminiumwalzen. Auch als Evaporationfluid individuell anwendbar.									
Concentrate 3048		11			0,925	<-24	170			
	Walzölkonzentrat zur Verbesserung des Walzprozesses beim Edelstahlwalzen mit Somentor A und E Produkten. Individuell einsetzbar zur Leistungssteigerung und Verbesserung der Oberflächenqualität.									
Wyrol HS 22		22	3,7		0,868	-51	160			
	Synthetisches „Low-Stain" Hydrauliköl, speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.									
Wyrol HS 46		44	5,3		0,87	-42	175			
	Synthetisches „Low-Stain" Hydrauliköl, speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.									
Wyrol H 15		15	4,2		0,84	-18	130		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Teilsynthetisches „Low-Stain" Hydrauliköl, speziell für die Verwendung in modernen Aluminium- oder Buntmetallwalzwerken.									
Wyrol H 32		32	7,3		0,85	-18	130		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Teilsynthetisches „Low-Stain" Hydrauliköl, speziell für die Verwendung in modernen Aluminium- oder Buntmetallwalzwerken.									
Wyrol B 460		460		160		-12	130		FDA 21 CFR 178.3910(a)	
	Teilsynthetisches „Low-Stain" Lager/Umlauföl, speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.									
Wyrol BG 220		235	32		1,01	-30	275			
	Leistungsstarkes synthetisches „Low-Stain" Lager und Getriebeöl. Fremdöleintrag im Kaltwalzöl kann durch spezielle Filtration entfernt werden.									
Wyrol BG 320		320	45		1,01	-30	275			
	Leistungsstarkes synthetisches „Low-Stain" Lager- und Getriebeöl. Fremdöleintrag im Kaltwalzöl kann durch spezielle Filtration entfernt werden.									
Wyrol MS 220		220			0,86	-21	140			
	Synthetisches „Low-Stain" Lageröl zur Verwendung in Öl/Luft oder Öl/Nebelschmieranlagen, speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.									
Wyrol MS 460		460			0,87	-21	140			
	Synthetisches „Low-Stain" Lageröl zur Verwendung in Öl/Luft oder Öl/Nebelschmieranlagen, speziell für die Verwendung in modernen Aluminiumwalzwerken.									
Prosol 35		56			0,944		>150			
	Konzentrat zum Herstellen einer Emulsion für das Warmwalzen von Aluminium sowie das Kaltwalzen von Eisenlegierungen. Biozidfrei.									
Prosol 44 W		35			0,92		>160			
	Konzentrat zum Herstellen einer Emulsion für das Warmwalzen von Aluminium sowie das Kaltwalzen von Eisenlegierungen. Sehr breiter Einsatzbereich, hohe Schmierfähigkeit bei gleichzeitig guter Stabilität. Biozidfrei.									
Prosol NT 70		42			0,9	-9	190			
	Konzentrat zum Herstellen einer Emulsion für das Warmwalzen von Aluminium und Buntmetallen sowie das Kaltwalzen und Schleifen von Eisenlegierungen. Biozidhaltig.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil Velocite Oil No. 3	2	2,1	0,95		0,80	-36	84			
	Niedrigviskoses hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Speziell für feinstgepasste, schnelllaufende Spindellager in Werkzeugmaschinen.									
Mobil Velocite Oil No. 4	5	4,8	1,5		0,82	-15	102			
	Niedrigviskoses hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Auch für die Schmierung von Instrumenten verwendbar.									
Mobil Velocite Oil No. 6	10	10	2,6		0,84	-15	180			
	Hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung schnelllaufender Spindellager in Werkzeugmaschinen. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar. Ein Spindelöl mit sehr breitem Einsatzbereich.									
Mobil Velocite Oil No. 10	22	22	4,0		0,86	-30	212			
	Hellfarbiges Mineralöl. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 320 WT	320	320	42,1	187	0,854	-45	256		AGMA 9005-E02 (bei geeignetem Viskositätsgrad), DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD	
	Synthetischer, wegweisender Schmierstoff für Windturbinengetriebe. Optimaler Schutz für die Getriebe. Lange Lebensdauer selbst unter extremen Bedingungen. Empfohlen bei Anwendungen, die für Graufleckigkeit anfällig sind wie z. B. stark belastete Zahnradgetriebe mit oberflächengehärteter Metallurgie, wie sie typischerweise in Windturbinen eingesetzt werden. Für Betriebsbedingungen mit extrem niedrigen und/oder hohen Temperaturen und bei der Gefahr starker Korrosion.									
Mobilgear SHC XMP 320	320	335	38,3	164	0,86	-38	242		AGMA 9005-E02 EP, DIN 51517-3, 2009-06	
	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl für Windturbinengetriebe. Optimaler Anlagenschutz und optimale Öllebensdauer sogar unter extremen Bedingungen. Außergewöhnliche thermische und Oxidationsbeständigkeit, natürlicher hoher Viskositätsindex, ausgezeichnete Tieftemperaturfließfähigkeit. Empfohlen für Anwendungen, bei denen Graufleckigkeit auftreten könnte. Für extrem tiefe und/oder hohe Temperaturen oder bei Korrosionsgefahr.									
Mobilgear XMP 320	320	320	24,1	96	0,9	-18	268	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-EO2 EP, ISO L-CKC, (ISO 12925-1, 1996)	
	Besonders leistungsstarkes Getriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Windturbinengetriebe. Verhindert Graufleckigkeit.									
Mobil SHC Gear 150 *	150	150	22,2	176	0,86	-45	233	SIEMENS AG Flender Getriebe, T 7300, Tabelle A-c, Flender-Code Nr.A36, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 150	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD, ISO 12925-1 Typ CKT	
	Synthetisches Hochleistungsindustriegetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 220 *	220	220	30,4	180	0,86	-39	233	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A35, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 220	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD, ISO 12925-1 Typ CKT	
	Synthetisches Hochleistungsindustriegetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									
Mobil SHC Gear 460 *	460	460	54,1	184	0,86	-27	234	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A33, SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 460	AGMA 9005-E02, DIN 51517, Teil 3 (CLP), ISO 12925-1 Typ CKD	
	Synthetisches Hochleistungsindustriegetriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.									

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Energieeffizienz von bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobil SHC 629 *	150	150	21,1	166	0,86	-39	220	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A36. SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 150, SEW SG CLP HC 150. Fives Cincinnati P-77	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen.									
Mobil SHC 630 *	220	220	28,5	169	0,87	-36	220	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A35. SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 220, SEW SG CLP HC 220	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen.									
Mobil SHC 632 *	320	320	38,5	172	0,87	-33	225	SIEMENS AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Code No. A34. SEW Eurodrive: SEW IG CLP HC 320	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
	Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in Pitch (Verstell)- und Yaw (Azimut)-Getrieben von Windturbinen.									
Mobil SHC 524 **	32	32	6,4	144	0,85	-56	234	Denison HF-0, Denison HF-1, Denison HF-2		
	Zinkhaltiges synthetisches Höchstleistungshydrauliköl für hydrauliche Verstellung (Pitch) der Rotorblätter von Windturbinen. Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz (FZG = 9). Gute Scherstabilität.									
Mobil DTE 10 Excel 32 **	32	32,7	6,6	164	0,85	-54	250	Denison HF-0, Eaton Vickers 694 (schließt frühere I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S ein)	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK VG32W (JCMAS P 041:2004), HOCNF Norway/NEMS	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner Hochdruck-Hydrauliksysteme in Windturbinen wie hydraulische Verstellung (Pitch) der Rotorblätter entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 46 **	46	45,6	8,5	164	0,85	-45	232	Denison HF-0, Eaton Vickers 694 (schließt frühere I-286-S, M-2950-S or M-2952-S ein), Frank Mohn, Framo hydraulische Ladepumpen, Fives Cincinnati P-70, ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10	DIN 51524-2: 2006-09, DIN 51524-3: 2006-09, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK VG46W (JCMAS P 041:2004), Arburg, Krauss-Maffei Kunststofftechnik, HOCNF Norway/NEMS	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner Hochdruck-Hydrauliksysteme in Windturbinen wie hydraulische Verstellung (Pitch) der Rotorblätter entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikfl üssigkeiten von ExxonMobil. Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden.

Mobil Produkt	NLGI Klasse	Grundöl-Viskosität mm²/s		ISO VG	Visko-sitäts-index	Verdickertyp	Tropf-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Grease 460 WT	1,5	460				Lithiumkomplex	255		DIN 51825: (2004-06) KPHC 1-2 N-30	
	Hochleistungsschmierfett für die anspruchsvollen Anforderungen von Windturbinen, selbst bei extremen Temperaturen. Wurde speziell für die Schmierung von Azimut-, Blatt- und Hauptlagern in Windturbinen und für längere Standzeiten konzipiert.									
Mobil SHC Grease 102 WT	2	95				Lithiumkomplex	263		DIN 51825: 2004 -06 KPHC 2 K-50	
	Synthetisches Hochleistungsschmierfett für die anspruchsvollen Anforderungen der Pitch- und Azimutanwendungen in Windkraftanlagen unter extrem kalten Temperaturen. Hervorragende Strukturstabilität und sehr gute Wasserbeständigkeit, ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz.									
Mobilith SHC 100	2	100				Lithiumkomplex	265	AAR-942, Cincinnati P-73	DIN 51825: (2004-06) KPHC 2 N-40	
	Synthetisches Schmierfett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Schmierung von Wälzlagern in Generatoren von Windturbinen.									
Mobilith SHC 007	00	460				Lithiumkomplex		Cincinnati P-81	DIN 51826: (2005-01) GPHC 00 K-30	
	Synthetisches Fließfett mit überragender Leistungsfähigkeit für verschiedene Anwendungen in Windturbinen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig.									
Mobilgear OGL 007	00-0	460				Lithium	200			
	Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit. Enthält Graphit. Für offene Verzahnungen von Windturbinen. Geeignet für Sprühanwendungen.									
Mobilgear OGL 461	1,5	460				Lithium	200			
	Getriebefett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Verzahnungen von Windturbinen. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.									

Mobil Produkt	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
	40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil ATF 220	37	7,0	153	0,87	-44	200	MB-Approval 236.7, MAN 339 TYPE V-1, MAN 339 TYPE Z-1, VOITH TURBO H55.633539 (G607), ZF TE-ML 04D/11A/14A		GM Dexron II, Allison C-4, Renk Doromat, Caterpillar TO-2, Ford ESR-M2C163-A, GM Type A Suffix A, Volvo 97340
	Hochleistungs-Automatik-Transmission-Fluid für ältere Fahrzeuge, für die Dexron IID vorgeschrieben ist. Auch als Hydraulikfluid in bestimmten Anwendungen verwendbar.								
Mobil ATF 320	8,2			0,86		197	ZF TE-ML 14A/04D/ 17C/03D, MAN 339 Typ Z-1 / 339 Typ V-1		GM Dexron III G, Ford Mercon, Allison C-4, Volvo 97341
	Hochleistungsschmierstoff für Automatikgetriebe. Auch für Servolenkungen, hydraulische Systeme und eine Reihe von Handschaltgetrieben, für die ein ATF spezifiziert ist.								
Mobil Delvac 1 ATF	39	7,3	168	0,85	-54	236	Allison TES-295 (AN - 051005), Allison TES-468, MB-Approval 236.91, ZF TE-ML 04D/ 14C/ 16M/ 20C, Voith Turbo H55.633639, Voith Turbo DIWA Service Bulletin 013 & 118-Extended Drain, MAN 339 Typ V2/Z3/Z12		
	Synthetischer Schmierstoff für Automatikgetriebe modernster Technologie, insbesondere für Allison Getriebe gemäß der Allison TES-295 Spezifikation.								
Mobil ATF SHC	33	7,4	200	0,839	-51	210	ZF TE-ML 14B/16L/09X, MB-Approval 236.8, MAN 339 TYPE Z2, MAN 339 TYPE V2		GM DEXRON IIE, ALLISON C-4, CAT TO-2, RENK DOROMAT
	Synthetisches Hochleistungs-Automatikgetriebeöl für hochbelastete Automatikgetriebe. Für den Einsatz in modernen Automatikgetrieben, die unter hoher Belastung bei hohen oder sehr niedrigen Temperaturen betrieben werden sollen.								

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobiltrans HD 30	30	100	11,2	97	0,89	-18	224	ZF TE-ML-03C/07F	Caterpillar TO-4	Allison C-4
	Hochleistungs-Kraftübertragungsöl. Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit in modernen Lastschaltgetrieben, Antriebssträngen, Getrieben, Endantrieben und Hydrauliksystemen von Bau- und Arbeitsmaschinen.									
Mobiltrans HD 10W	10W	42,0	6,3	96	0,89	-33	202	ZF TE-ML 07F	Caterpillar TO-4	Allison C-4
	Hochleistungs-Kraftübertragungsöl. Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit in modernen Lastschaltgetrieben, Antriebssträngen, Getrieben, Endantrieben und Hydrauliksystemen von Bau- und Arbeitsmaschinen.									
Mobil Delvac XHP Transmission Oil	75W-80	55,7	9,5	155	0,858	-42	234	ZF TE-ML 01L/02L/16K, MAN 341 Typ E3, MAN 341 Typ Z4		API GL-4, ZF TE-ML 08
	Hochleistungsöl für Schaltgetriebe. Hervorragendes Schaltverhalten mit guter Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen und hoher Viskositätsstabilität. Für den Einsatz in leichten und schweren Nutzfahrzeugen, Bussen und Vans.									
Mobiltrans AST		107	14,2	134	0,882	-39	222		Caterpillar TO-4M	Allison C-4
	Ganzjahresöl für Kraftübertragungen. Extra High Performance-Schmieröl für Antriebsstränge. Entwickelt für die neuen Caterpillar TO-4M Spezifikationen für Getriebe, Antriebsstränge und hydraulische Systeme, gerade bei Einsatz in schwerem Gelände.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s 40°C	Viskosität mm²/s 100°C	Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise: Freigaben	Hinweise: Erfüllt	Hinweise: Qualitätsniveau
Mobilube 1 SHC	75W-90	102	15,1	156	0,870	-54	202	MAN 341 Typ E3 / Z2 / M3, MAN 342 Typ S1 MB 235.8, ZF TE-ML 02B/05B/12/12L/12N/ 16F/17B/19C/21B, SAE J2360	API GL-5 / MT-1, Scania STO 1:0, ZF TE-ML 07A/08	API GL-4, ZF TE-ML 08
	Kraftfahrzeug-Hochleistungsgetriebeöl für Handschalt- und Achsgetriebe auf der Basis synthetischer Grundöle und eines Additivsystems neuester Technologie. Hervorragende Lasttragfähigkeit bei weitem Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastungen. Ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, hoher natürlicher Viskositätsindex (VI) und extrem tiefer Pourpoint, sowie ausgezeichnete Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen.									
Mobilube S	80W-90	144	15,0	105	0,90	-30	210	MAN 341 Typ E2/Z2 M2, MB 235.0, ZF TE-ML 02B/05A/12E/12L/12M/ 16B/17H/19B/21A, MACK GO-J	API GL-5 / MT-1, Scania STO 1:0, ZF TE-ML 07A/08, ISUZU Axle Oil, ISUZU Large Manual Transmission Oil	API GL-4, Meritor O76-D; Militär: MIL-PRF 2105E Qualitätsstufe (ohne Zulassung)
	Hervorragendes Kraftfahrzeug-Hochleistungsgetriebeöl für den gesamten Antriebsstrang von Nutzfahrzeugen, Bussen und PKWs. Grundöle hoher Qualität sorgen in Verbindung mit einem verbesserten Additivsystem für potenziell exzellente Schalteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.									
Mobil Delvac Synthetic Gear Oil	75W-90	120	15,9	140	0,860	-48	205	MB 235.8, MAN 342 Typ M2, SCANIA STO 2:0 A, Voith Turbo 3.325-340/342, ZF TE-ML 05B/12B/16F/17B/ 19C/21B, Flender BA 7302 Table R1, Volvo 97312, SAR J2360, Dana SHAES 256 Rev C/429, International TMS-6816, Mack GO-J Plus, ArvinMeritor 0-76N	API GL-5 / MT-1, Scania STO 1:0, ZF TE-ML 07A/08, ISUZU Axle Oil, ISUZU LCV Front Axle Oil, ISUZU Large Manual Transmission Oil	Eaton PS 163, MIL-PFR-2105E
	Synthetisches Getriebeöl für Hochleistungs-Antriebsstränge, die ein Öl mit hervorragendem Lasttragevermögen erfordern und wenn extrem hohe Drücke und Stoßbelastungen erwartet werden. Erfüllt die hohen Leistungsanforderungen bei verlängerten Ölwechselintervallen und bietet gegenüber konventionellen Getriebeölen erhebliche Vorteile.									
Mobilube HD-A	85W-90	184	17,0	99	0,9	-24	222	MB 235.0, MAN 342 Typ M1, ZF TE-ML 16C/17B/19B/21A	API GL-5, ZF TE-ML 07A	
	Kraftfahrzeug-Getriebeöl für Achs- und Endantriebe bei Betriebsbedingungen mit hohen Drücken und Stoßbelastungen. Für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Busse und Vans sowie für Arbeitsmaschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft.									
Mobilube LS	85W-90	153	15,3	100	0,9	-36	216		API GL-5, ZF TE-ML 05C/12C/16E	
	Spezielles Kraftfahrzeug-Hinterachsgetriebeöl mit einem auf Limited Slip Differentiale (Lamellensperrdifferentiale) abgestimmten Additivsystem. Empfohlen für stark beanspruchte Differentiale, Achsen und Endantriebe, bei denen extreme Druck- und Stoßbelastungen erwartet werden. Geeignet für Pkw, Nutzfahrzeuge, Busse und Vans sowie für Bau- und Arbeitsmaschinen im Baugewerbe, im Bergbau und in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft.									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm²/s		Visko-sitäts-index	Dichte 15°C g/cm³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilube GX-A	80W	76	10,0	104	0,89	-30	216	MB 235.1, MAN 341 Typ E1 / Z2, ZF TE-ML 02B/17A	ZF TE-ML 08	API GL-4, ZF TE-ML 02A, MAN 341 Typ Z1
	Getriebeöl für Achsen und Endantrieben von Nutzfahrzeugen, in denen Abrieb- und Verschleißschutz von besonderer Bedeutung sind. Empfohlen für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Bau- und Arbeitsmaschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft. Auch einsetzbar in Handschaltgetrieben.									
Mobilube HD	80W-90	136	14,5	105	0,9	-30	202		API GL-5	
	Kraftfahrzeug-Getriebeöl für hochbelastete Achsen und Endantriebe mit API GL-5 Anforderung, bei denen extreme Druck- und Stoßbelastungen auftreten. Empfohlen für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Bau- und Arbeitsmaschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft.									
Mobilube HD 85W-140	85W-140	328	25,3	97	0,91	-18	224		API GL-5	
	Kraftfahrzeug-Getriebeöl für hochbelastete Achsen und Endantriebe mit API GL-5 Anforderung, bei denen extreme Druck- und Stoßbelastungen auftreten. Empfohlen für leichte und schwere Nutzfahrzeuge, Bau- und Arbeitsmaschinen im Baugewerbe, im Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft.									

Nützliche Informationen

Mobil Industrieschmierstoffe sind standardmäßig in den folgenden Gebinden verfügbar:

Schmieröle:
- Lose im Tankwagen
- 1000 Liter IBC
- 208 Liter Stahlfass (Drum)
- 60 Liter Stahlfass (Keg)
- 20 Liter Kunststoffkanister (Pail)

Schmierfette:
- 180 kg Stahlfass (Drum)
- 18 kg Kunststoffeimer (Pail)
- 12 x 400 g Kartuschen
- 12 x 500 g Schraubkartuschen*

Anmerkungen: *Nicht jedes Produkt ist in allen oben genannten Gebinden erhältlich.*

* Bei Drucklegung nur für Mobilgrease XHP 222 verfügbar.

ISO-Viskositätsklassifizierung

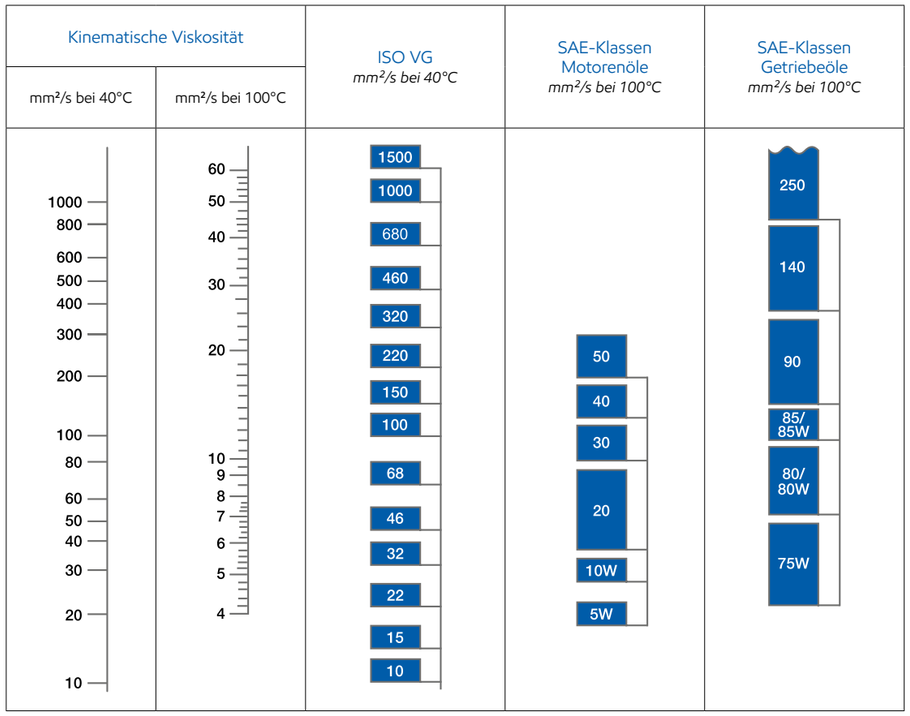
Die ISO-Viskositätsklassen sind ein internationales System, das von der Internationalen Normungsorganisation (ISO) zur Klassifizierung von Schmierstoffen entsprechend ihrer Viskosität eingeführt wurde. Jede ISO-Viskositätsklasse entspricht dem Mittelpunktviskositätswert eines Viskositätsbereichs, der in mm^2/s bei 40 °C ausgedrückt wird.

ISO-Viskositätsgrad	Viskositätsbereiche *bei 40 °C*	Mittelpunkt
ISO VG 2	1,98 – 2,42	2,2
ISO VG 3	2,88 – 3,52	3,2
ISO VG 5	4,14 – 5,06	4,6
ISO VG 7	6,12 – 7,48	6,8
ISO VG 10	9,00 – 11,0	10
ISO VG 15	13,5 – 16,5	15
ISO VG 22	19,8 – 24,2	22
ISO VG 32	28,8 – 35,2	32
ISO VG 46	41,4 – 50,6	46
ISO VG 68	61,2 – 74,8	68
ISO VG 100	90,0 – 110	100
ISO VG 150	135 – 165	150
ISO VG 220	198 – 242	220
ISO VG 320	288 – 352	320
ISO VG 460	414 – 506	460
ISO VG 680	612 – 748	680
ISO VG 1000	900 – 1100	1000
ISO VG 1500	1350 – 1650	1500

Fettkonsistenzklassen (NLGI)

Konsistenzeinteilung (NLGI-Klasse)	Walkpenetration nach DIN 51804
000	445 – 475
00	400 – 430
0	355 – 385
1	310 – 340
2	265 – 295
3	220 – 250

SAE-ISO-Viskositätsklassenübersicht

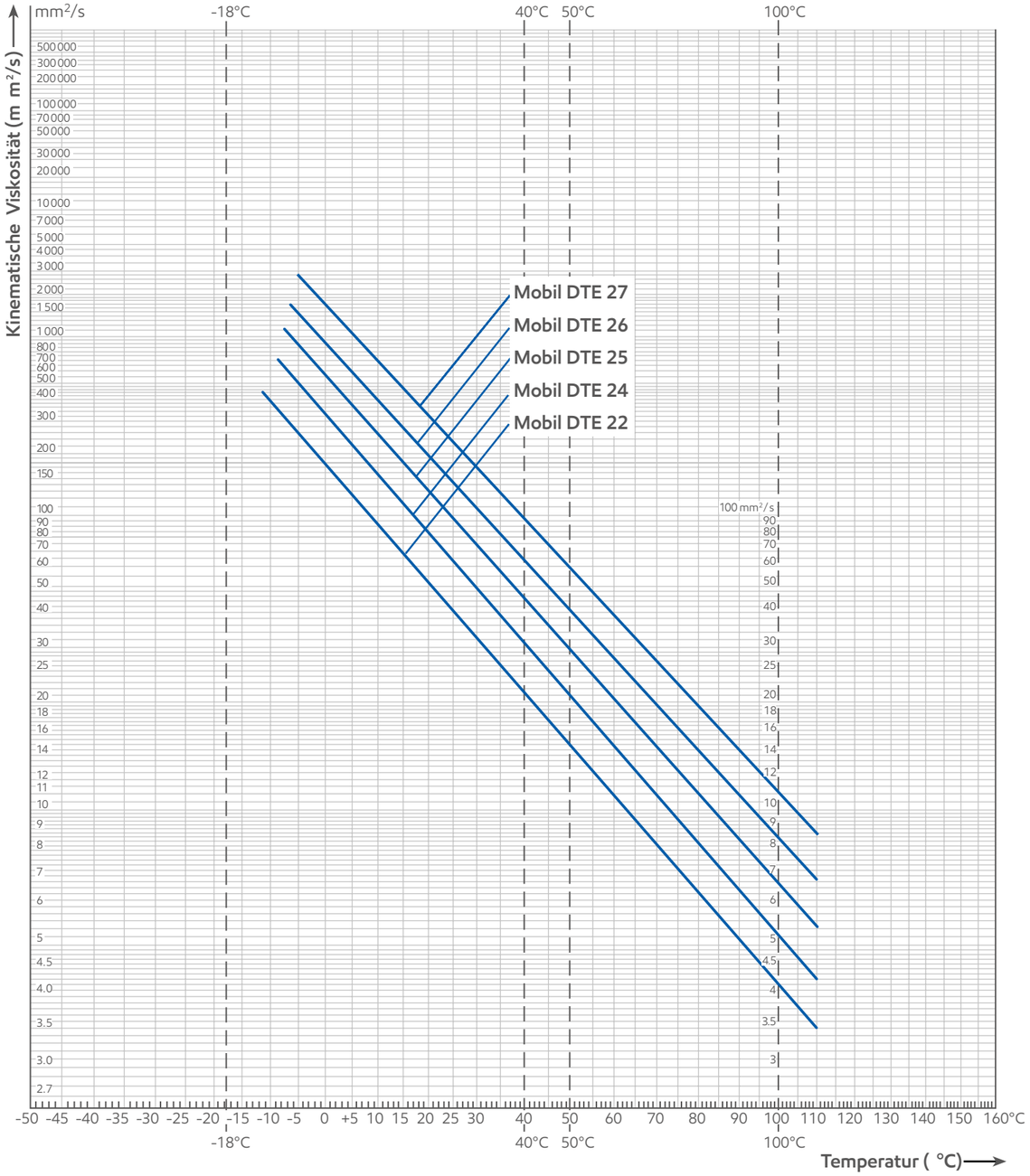


SAE

SAE heißt **S**ociety of **A**utomotive **E**ngineers, eine Vereinigung, die in USA SAE-Klassen festlegt. Diese sind inzwischen in den meisten Ländern der Welt für die Einstufung von Motorenölen und Kraftfahrzeug-Getriebeölen eingeführt. Es entspricht dem Sinn dieser Klassifikation, dass sie nur eine Stufung der Viskosität vornimmt. Irgendwelche Angaben über die Qualität der Öle, ihre Einsatzgebiete und ihre Zusätze kann und will die Einteilung nicht geben.

In Deutschland sind die SAE-Viskositätsklassen nach DIN 51511 (Motorenöle) und DIN 51512 (Getriebeöle) festgelegt.

Viskositäts-Temperatur-Diagramm



Notizen

ESSO Deutschland GmbH
Caffamacherreihe 5
20355 Hamburg

TechDeskEurope@exxonmobil.com

© 2017 Exxon Mobil Corporation
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

mobil.com.de/industrial

ExxonMobil